●旋削盤

機械分類				ピストンリング&（スリーブ）製造工程分類															可能な加工									機械基本要素										ピストンリング										
機能	構造	ワークヘッド数	リング種類	工程	加工箇所	加工形状	ワーク数	ワーククランプシステム	ワークヘッド側	テールストック側	クローシングスリーブシステム	1サイクル加工数	内径	外径	端面		面取り	溝入れ	突切り	ミーリング	ボーリング	マーキング	運転モード	ツールヘッド数	NC制御軸				ワーク搬送装置				特小型	小型	中型	大型	特大型	Cast Iron	Steel	Gasoline Engine	Diesel Engine	0	10	50	100	200	1000	2000	
															片面	両面									X軸	Y軸	Z軸	その他	インストッカ	ローダ	アンローダ	アウトストッカ																	
	横型	1	圧力／オイル	旋削工程	内径	真円形状	マルチ	両圧着	治具	圧着装置	軸内固定型	マルチ	●	–	–	–	●	●	–	–	–	–	全自動	1	1	–	1	–	レール	●	●	レール																	11233
													●	–	–	–	●	●	–	–	–	–		1	1	–	1	–	レール	●	●	レール																	
								片圧着	治具＋圧着装置	×	固定型		●	–	–	–	●	●	–	–	–	–		1	1	–	1	–	レール	●	●	レール																	11123
										×			●	–	–	–	●	●	–	–	–	–		1	1	–	1	–	レール	●	●	レール																	
					外径				キャリアブルスタット		移動型		–	●	–	–	●	●	–	–	–	–		1	1	–	1	–	レール	●	●	レール																	21243
								片マンドレル	片マンドレル	×	カットスリーブ		–	●	–	–	●	●	–	–	–	–	半自動	1	1	–	1	–	–	–	–	–																	21410 / 21510
										×			–	–	–	–	●	●	–	–	–	–		1	1	–	1	–	–	–	–	–																	
								両マンドレル	両マンドレル		テールストック		–	–	–	–	●	●	–	–	–	–		1	1	–	1	–	–	–	–	–																	
					内径・外径				治具	両圧装置	移動型		●	●	–	–	●	●	–	–	–	–	全自動	2	2	–	1	–	レール	●	●	レール																	31241
													●	●	–	–	●	●	–	●	–	–		2	2	–	1	–	レール	●	●	レール																	
										圧着装置			–	●	–	–	●	●	–	–	–	–		2	2	–	2	–	レール	●	●	レール																	
													–	●	–	–	●	●	–	–	–	–		2	2	–	2	–	レール	●	●	レール																	
							シングル&マルチ			両圧装置	カットスリーブ	シングル&マルチ	●	●	–	–	●	●	–	–	–	–	半自動	2	1	–	1	2	–	–	–	–																	31210
													●	●	–	–	●	●	–	–	–	–		2	1	–	1	2	–	–	–	–																	
													●	●	–	–	●	●	–	–	–	–		2	1	–	1	2	–	–	–	–																	
													●	●	–	–	●	●	–	–	–	–		2	1	–	1	2	–	–	–	–																	
			キーストン		端面	キーストン	シングル	クローシング	クローシング治具	×	横移動押出通過型	シングル	–	–	●	–	–	–	–	–	–	●	全自動	1	–	–	1	–	レール	●	●	レール																	45959
										×			–	–	●	–	–	–	–	ノッチ	–	●		1	–	–	1	–	レール	●	●	レール																	
										×			–	–	●	–	–	–	–	–	–	●		1	–	–	1	–	レール	●	●	レール																	
										×			●	–	●	–	●	–	–	–	–	●		1	1	–	1	–	レール	●	●	レール																	
										×			●	–	●	–	●	–	–	–	–	–		1	1	–	1	–	レール	●	●	レール																	
										×			●	–	●	–	●	–	–	–	–	–		1	1	–	1	–	レール	●	●	レール																	
				圧力／オイル	内径	ベベル					□		●	–	–	–	–	–	–	–	–	–		1	1	–	1	1	レール	●	●	レール																	15111 19909
					突切	面	マルチ	油圧チャック				マルチ	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	半自動	1	1	–	1	–	–	–	–	–																	11111 65700
	立型				外径	真円形状		両圧着			旋回油圧拡張型		–	●	–	–	●	●	–	–	–	–	全自動	1	1	–	1	–	ロータリー	●	●	ロータリー																	21489
							シングル			圧着装置	押当ギャップ調整型	シングル	●	●	–	–	●	●	–	–	–	–		3	3	–	3	1	レール	●	●	レール																	31964
					内径・外径	カム形状	シングル	テーブル固定式	テーブル固定	×	□	マルチ	●	●	●	–	●	●	●	–	–	●		3	5	–	4	5	–	パレットチェンジャー	●	–																	11121 32905 / 32200
													●	●	●	–	●	●	●	–	–	●		3	5	–	4	5	–		●	–																	
										×			●	●	●	–	●	●	●	–	–	●		3	5	–	4	5	–		●	–																	
							マルチ	両圧着	治具				●	●	–	–	?	?	–	ギャップ	–	–	半自動	3	2	1	2	3	–	–	–	–																	

BC-1 60 105
BC-2 130 200
RIC-120 60 120
RIC-160 100 160
ROC-120 60 120
RL-1-NC-II 39 130
RL-2-NC-II 70 200
RL-2-NC-II-TS 60 160
SM-1-NC 25 76
R-3SR-NC 60 160
MM-1-NC 70 160
MM-1A-NC 70 160
RL-3A-NC4 200 400
RL-3B-NC4 300 600
RL-3C-NC4 400 800
RL-4-NC4 600 1050
KC-A1 38 80
KC-A1-S 38 80
KC-B1 60 140
KC-A2 38 80
KC-B2 100 140
KC-C2 130 200
KC-B2-LMN 60 160
CL-2-NC 200 400
RL-1V 60 106
NRC-120 60 120
VC-600 250 600
VC-900 300 900
VC-1100 500 1100
DCM-1 38 170