

OUTLINE

素材の突切り加工のみを半自動で行う旋削盤です。

65700 Group

CNC SEMI AUTOMATIC PISTONRING TURNING MACHINE

CL-2-NC

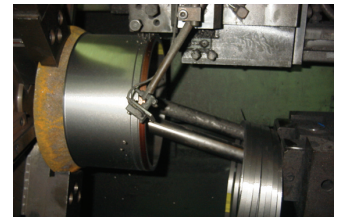
20/40-65700

CUT OFF

● Use	DIESEL/GASOLINE
● Material	C
● Condition	D
● O.D.Range	φ 200 ~ φ 400
● Chucking Breadth	300mm(p.c.s)
● 1-cycle processes	MULTI
● Machining Profile	



PHOTO



● PISTONRING TURNING MACHINE 11111 Series 仕様一覧

仕様項目		11111 20/40-65700		
		CL-2-NC		
SPEC SHEET				
ワーククランプ数		マルチ		
ワーククランプ方式		油圧チャック		
ワークヘッド側		油圧チャック		
テールストック側		×		
クロージングスリーブ方式		×		
構造				
運転モード	全自動			
	半自動			
加工形状				
加工箇所				
1サイクル加工数		マルチ		
SPEC	加工能力 リング呼び径(φ)	200~400		
	ワーク モーター(kW)	15		
	ヘッド 回転数(rpm)	10~40		
	機械寸法 L × D × H(mm)	2900×2400×2700		
	機械重量(kg)	約3500		
基本構成	NC	X軸	1	
		制御軸数 Z軸	1	
		その他	×	
	ローダ		×	
		アンローダ	×	
	ストッカー インストッカー		×	
		アウトストッカー	吊下げレール	
	油圧装置		○	
		空圧装置	○	
		スライド用強制給油装置	○	
		電気関係 制御盤	○	
	NC装置		○	
	特別			
標準付属品		レベリングボルト&プレート	○	
		取扱調整工具	○	
		機械取扱説明書	○	
		NC取扱説明書	○	
基本オプション				
		CEマーク	○	
付加オプション	CV	安全カバー	○	
	AIR	エアブロー	○	
	V	集塵機 (バキューム)	○	
		集塵機 (フード&ダクト)	○	
	HYD	油圧ユニット用ファンクーラー	○	
		油圧ユニット用ヒーター	○	
		オイルコントローラー	○	
	E	シグナルタワー3灯	○	
		シグナルタワー4灯	○	
		主軸インテグレーション機能	○	
		主軸定位置停止装置	○	
		データ登録機能	○	
		RS232Cインターフェース	○	
		エアコンディショナー	○	
		切削工具	○	
		スペアパーツ1	○	
		スペアパーツ2	○	

付加オプション記号

CV : カバー CL : クーラント MC : ミストコレクター D : ドレス G : 測定装置 AIR : 空圧装置 V : バキューム装置 HYD : 油圧ユニット E : 電気
LUB : 潤滑油