

OUTLINE

リングの外径の仕上げ加工
および溝入れ加工などを全
自動で行う立型の旋削盤です。

多刃切削により複数のリン
グを同時に加工します。

21489 Group

CNC FULL AUTOMATIC PISTONRING TURNING MACHINE

RL-1V

6/10.6-21489

O.D. FINISH WITH SPACER

● Use DIESEL/GASOLINE

● Material **C**

● Condition **D**

● O.D.Range $\phi 60 \sim \phi 106$

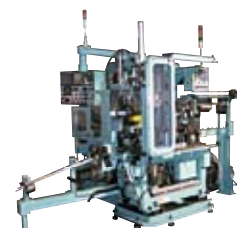
● Chucking Breadth 60mm(p.c.s)

● 1-cycle processes MULTI

● Machining Profile



SPEC



● PISTONRING TURNING MACHINE 11121 Series 仕様一覧

仕様項目			11121 6/10.6-21489		
			RL-1V		
SPEC SHEET 					
ワーククランプ数			マルチ		
ワーククランプ方式			片マンドレル方式		
ワークヘッド側			マンドレル		
テールストック側			×		
クロージングスリーブ方式			旋回油圧拡張型		
構造			立型		
運転モード	全自動		○		
	半自動				
加工形状			真円		
加工箇所			外径		
1サイクル加工数			マルチ		
SPEC	加工能力	リング呼び径(φ)	60～106		
	ワーク	モータ(kW)	5		
	ヘッド	回転数(rpm)	～800		
	機械寸法	L × D × H(mm)	1180×1800×1969		
	機械重量(kg)		約1800		
基本構成	一般	NC 外径スライド	X	1	
		制御軸数	Z	1	
		ローダ		スイングロボット	
		アンローダ		スイングロボット	
		ストッカー インストッカー		ロータリー式	
		アウトストッカー		ロータリー式	
		油圧装置		○	
		空圧装置		○	
		スライド用強制給油装置		○	
		クーラント装置		×	
		圧着装置		○	
		電気関係 制御盤		○	
		NC装置		○	
		主軸		アンギュラコンタクトベアリング	
標準付属品		レベリングボルト&プレート	○		
		取扱調整工具	○		
		機械取扱説明書	○		
		NC取扱説明書	○		
基本オプション					
		CEマーク	○		
付加オプション	C V	安全カバー	○		
	C L	チップパン	○		
	A I R	エアブロー	○		
	V	集塵機 (バキューム)	○		
		集塵機 (フード&ダクト)	○		
	H Y D	油圧ユニット用ファンクーラー	○		
		油圧ユニット用ヒーター	○		
		オイルコントローラー	○		
	E	シグナルタワー3灯	○		
		シグナルタワー4灯	○		
		主軸インテグレーション機能	○		
		主軸定位置停止装置	○		
		データー登録機能	○		
		RS232Cインターフェース	○		
		自動シフト位置補正測定装置	○		
	エアコンコンディショナー	○			

切削工具	○		
切削治具	○		
リングスリーブ	○		
ハンドル付カッツスリーブ	×		
油圧式マンドレル組付装置	×		
スペアパーツ1	○		
スペアパーツ2	○		

付加オプション記号

CV：カバー CL：クーラント MC：ミストコレクター D：ドレス G：測定装置 AIR：空圧装置 V：バキューム装置 HYD：油圧ユニット E：電気
LUB：潤滑油