

OUTLINE

リングの外径の仕上げ加工
および溝入れ加工などを全
自動で行う旋削盤です。

多刃切削により両圧着でク
ランプした複数のリングを
同時に加工します。

21243 Group

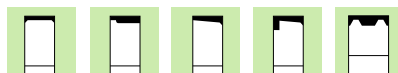
CNC FULL AUTOMATIC PISTONRING TURNING MACHINE

ROC-120

6/12-21243

O.D. FINISH

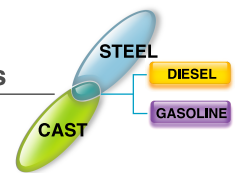
● Use	DIESEL/GASOLINE
● Material	C
● Condition	D
● O.D.Range	φ 60～φ 120
● Chucking Breadth	20mm(3～10p.c.s)
● 1-cycle processes	MULTI
● Machining Profile	



SPEC

PHOTO

PHOTO



PISTONRING TURNING MACHINE 11111 Series List of Specifications

Specifications item			11111 6/12-21243			
			ROC-120			
SPEC SHEET 						
ワーククランプ数			マルチ			
ワーククランプ方式			片圧着方式			
ワークヘッド側			ボールスタッド			
テールストック側			キャリア装置			
クロージングスリーブ方式			移動型			
構造			横型			
運転モード	全自動		○			
	半自動					
加工形状			真円			
加工箇所			外径			
1サイクル加工数			マルチ			
SPEC	加工能力	リング呼び径(φ)	60～120			
	ワーク	モータ(kW)	3.7/5.5			
	ヘッド	回転数(rpm)	100～500			
	機械寸法	L × D × H(mm)	2800×1660×2202			
	機械重量(kg)		約3400			
基本構成	一般	NC 制御軸数 外径スライド	X	1		
			Z	1		
		ローダ		3点クランプ式		
		アンローダ		スイングアーム式		
		ストッカー	インストッカー	吊下げレール (ワークブッシャ)		
			アウトストッカー	吊下げレール (ワークブッシャ)		
		油圧装置		○		
		空圧装置		○		
		スライド用強制給油装置		○		
		ボールスタッド方式		○		
		電気関係	制御盤	○		
			NC装置	○		
		特別				
	標準付属品	レベリングボルト&プレート		○		
取扱調整工具		○				
機械取扱説明書		○				
NC取扱説明書		○				
基本オプション						
	CEマーク		○			
付加オプション	C V	安全カバー	○			
	C L	チップパン	○			
	A I R	エアブロー	○			
	V	集塵機 (バキューム)	○			
		集塵機 (フード&ダクト)	○			
	H Y D	油圧ユニット用ファンクーラー	○			
		油圧ユニット用ヒーター	○			
		オイルコントローラー	○			
	E	シグナルタワー3灯	○			
		シグナルタワー4灯	○			
		主軸インチング機能	○			
		主軸定位置停止装置	○			
		データー登録機能	○			
RS232Cインターフェース		○				
エアコンディショナー		○				

	切削工具	○		
	切削治具	○		
	スペアパーツ1	○		
	スペアパーツ2	○		

付加オプション記号

CV：カバー CL：クーラント MC：ミストコレクター D：ドレス G：測定装置 AIR：空圧装置 V：バキューム装置 HYD：油圧ユニット E：電気
LUB：潤滑油