

OUTLINE

圧力／キーストンリングの
べベル加工を全自動で行う
旋削盤です。

19909 Group

CNC FULL AUTOMATIC
TURNING MACHINE

KC-B2-LMN

8/18-19909

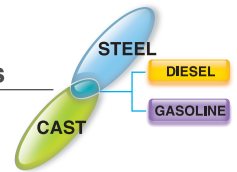
SIDE FACE (BEVEL)

● Use	DIESEL/GASOLINE
● Material	C S
● Condition	D
● O.D.Range	φ 80 ~ φ 180
● Chucking Breadth	1 PIECE
● 1-cycle processes	SINGLE
● Machining Profile	



PHOTO

PHOTO



● PISTONRING TURNING MACHINE 15111 Series 仕様一覧

仕様項目		15111 8/18-19909		
		KC-B2-LMN		
SPEC SHEET				
ワーククランプ数		シングル		
ワーククランプ方式		クロージング型		
ワークヘッド側		クロージング治具		
テールストック側		×		
クロージングスリーブ方式		横移動押出通過型		
構造		横型		
運転モード	全自動	○		
	半自動			
1サイクル加工数		シングル		
SPEC	加工能力	リング呼び径(φ)	80~180	
	ワーク	モータ(kW)	3.7	
	ヘッド	回転数(rpm)	150~500	
	機械寸法	L × D × H(mm)	2135×1740×2103	
	機械重量(kg)		約2000	
基本構成	NC	X軸	1	
		Z軸	1	
		その他	×	
	X軸シフト		×	
	ローダ		ヤトイ+ワーク押出し	
	アンローダ		受渡し式	
	ストック	インストッカー		レール
		アウトストッカー		レール
	油圧装置		×	
	空圧装置		○	
	スライド用強制給油装置		○	
	電気関係	制御盤		○
		NC装置		○
	特別	各種自動警報及び機械停止装置		○
スライド現在位置表示器			○	
標準付属品	レベリングボルト&プレート		○	
	取扱調整工具		○	
	機械取扱説明書		○	
	NC取扱説明書		○	
基本オプション			○	
	CEマーク		○	
付加オプション	刻印装置		×	
	ノッチミーリング装置		×	
	面取りツールホルダ		×	
	C V	安全カバー		○
	A I R	エアブロー		○
	V	集塵機 (バキューム)		○
		集塵機 (フード&ダクト)		○
	H Y D	油圧ユニット用ファンクーラー		×
		油圧ユニット用ヒーター		×
		オイルコントローラー		×
	E	シグナルタワー3灯		○
		シグナルタワー4灯		○
		主軸インテッチング機能		○
		主軸定位置停止装置		○
		データ登録機能		○
RS232Cインターフェース			○	
ウォームアップ回路増設			×	
エアコンディショナー		○		

切削治具	○		
スペアパーツ1	○		
スペアパーツ2	○		

付加オプション記号

CV：カバー CL：クーラント MC：ミストコレクター D：ドレス G：測定装置 AIR：空圧装置 V：バキューム装置 HYD：油圧ユニット E：電気
LUB：潤滑油