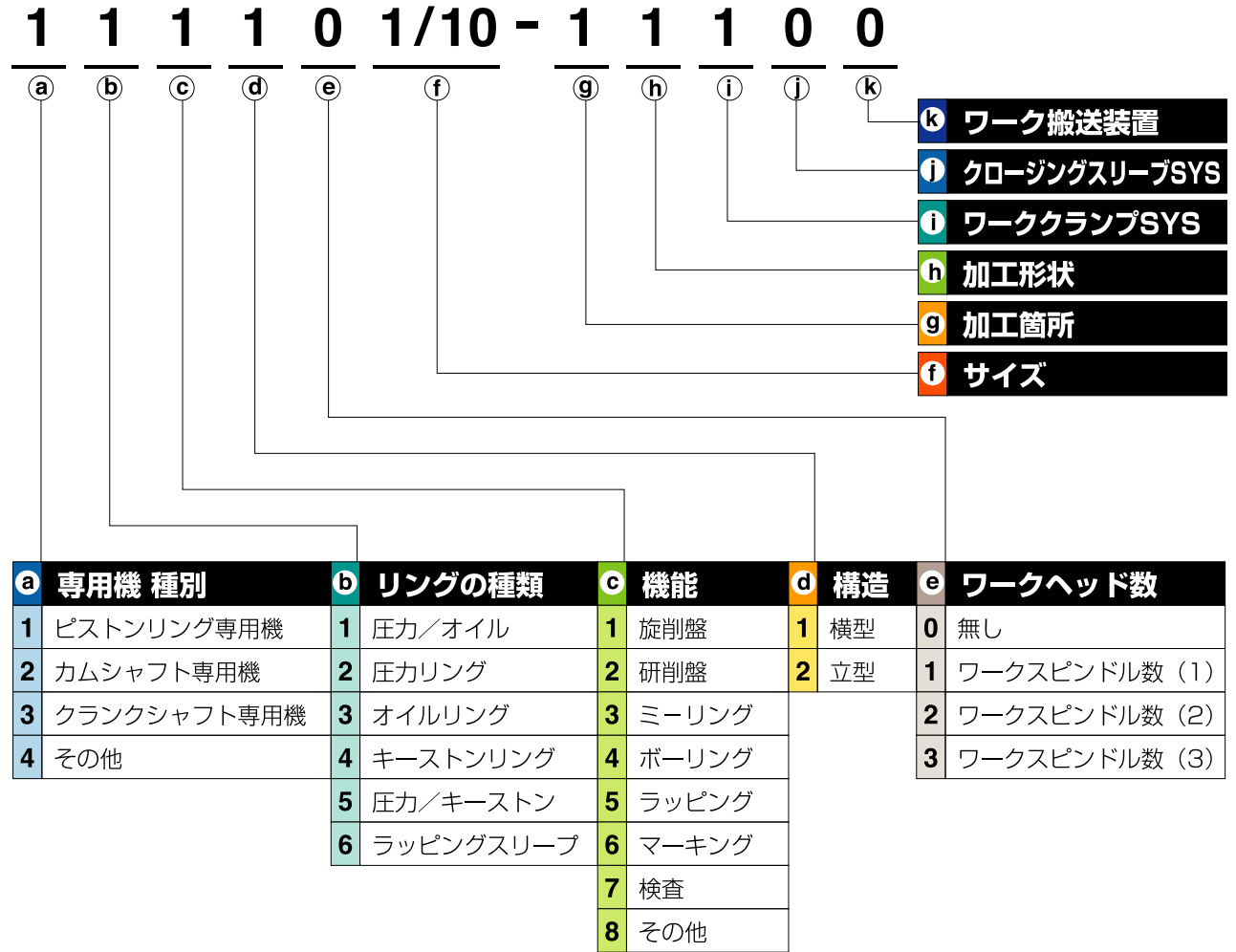


機種分類コード一覧表



f	サイズ	g	加工箇所	h	加工形状	i	ワーククランプSYS	i	クロージングスリーブSYS	k	ワーク搬送装置
加工サイズ 記載単位=cm mmに関しては 下記※1.記載例参照 ※1.記載例： 38~170 →3.8/17 ※2.サイズ記載は 機種ごとの 個別対応に なります	1	内径	1	真円	1	片圧着	0	無し	0	無し	
	2	外径	2	カム	2	両圧着	1	カットスリーブ	1	ギロチン方式	
	3	内外径	3	真円・カム	3	両圧着 (両移動)	2	固定型	2	Vクランプ方式	
	4	片端面	4	直線 ※3	4	片マンドレル	3	軸内固定型	3	3点クランプ方式	
	5	両端面	5	面	5	両マンドレル	4	移動型	4	旋回式ハンド式	
	6	突切	6	マーク	6	電磁チャック	5	移動押出通過型	5		
	7		7		7	油圧チャック	6	押当ギャップ調整型	6		
	8		8		8	コレット	7	圧着一体型	7		
	9	その他	9	その他	9	その他	8	旋回油圧拡張型	8		
							9	両ハンドグリップ型	9	その他	

※3.直線 ※貼付・治具

ミーリング
 スプリット・アンダーカット
 ギャップ・スロット