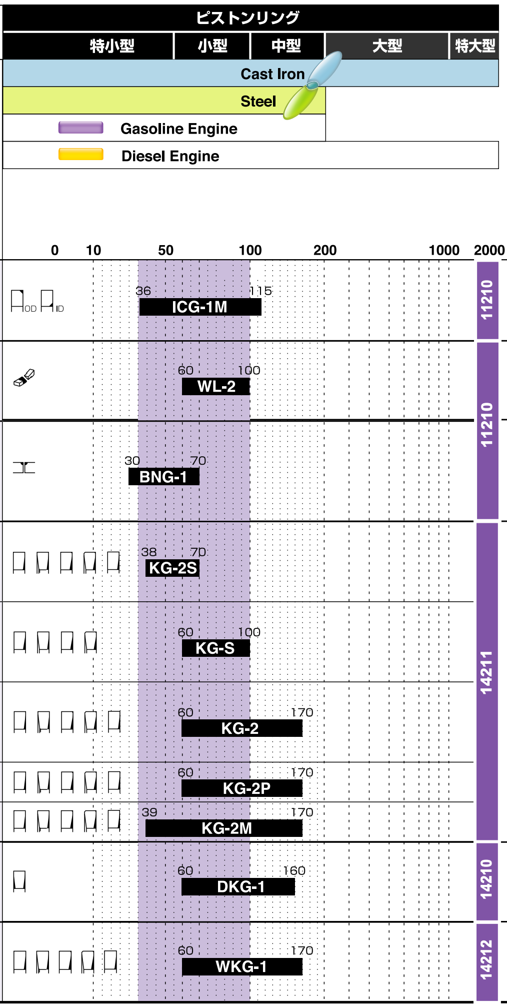
Products
Catalog
STEEL
DIESEL
CAST
GASOLINE

●研削盤

機械分類				ピストンリング＆（スリーブ）製造工程分類																機械基本要素											ピストンリング			
機能	構造	ワークヘッド数	リング種類	工程	加工箇所	加工形状	ワーク数	ワーククランプ方式	ワークヘッド側	テールストック側	クロージングスリーブシステム	1サイクル加工数	可能な加工							運転モード	砥石（ツール）ヘッド数	NC制御軸			ワーク搬送装置				ドレス装置	バリ取り装置				
													内径	外径	端面		面取り	溝入れ	突切り			ワークヘッド	砥石（ツール）ヘッド	その他	インストッカ	ローダ	アンローダ	アウトストッカ						
															片面	両面																		
研削盤	横型	×	圧力／オイル	研削工程	内外径	面取り	シングル	電磁チャック		×	□	シングル	–	–	–	–	●	–	–	半自動	1	–	2	–	–	–	?	–	●	–	36–115	ICG-1M	11210	35600
					ジョイント	面		クロージング					–	–	–	–	–	–	–	全自動	2	–	2×2	–	–	●	●	–	?	–	60–100	WL-2	11210	95900
					端面		マルチ	両圧着（両移動）		両圧着	固定型		–	–	–	–	–	–	–		1	–	1	–	–	●	●	–	–	–	30–70	BNG-1		45320
		1	キーストンリング		片端面	キーストン面	シングル	電磁チャック		×	立移動押出 通過型		–	–	●	–	–	–	–		1	1	1	–	レール	●	●	レール	●	●	38–70	KG-2S	14211	45651 / 45659
											横移動押出 通過型		–	–	●	–	–	–	–		1	1	1	–	レール	●	●	レール	●	–	60–100	KG-S		
											立移動押出 通過型		–	–	●	–	–	–	–		1	1	1	–	レール	●	●	レール	●	●	60–170	KG-2		
											□		–	–	●	–	–	–	–		1	1	1	–	レール	●	●	レール	●	●	60–170	KG-2P		
													–	–	●	–	–	–	–	半自動	1	1	1	–	レール	–	–	レール	●	–	39–170	KG-2M		
		×			両端面			クロージング					–	–	●	●	–	–	–	全自動	2	–	3×2	–	–	●	●	–	●	–	60–160	DKG-1	14210	55900
		2			片端面			電磁チャック					–	–	●	–	–	–	–		2	–	2×2	–	–	●	●	–	●	●	60–170	WKG-1	14212	45600