

OUTLINE

2基の砥石スピンドルにより
リングの両端のラップ
ジョイント加工を同時に
全自動で行う研削盤です。

95900 Group

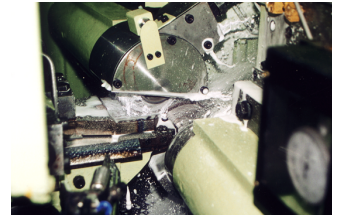
CNC FULL AUTOMATIC PISTONRING GRINDING MACHINE

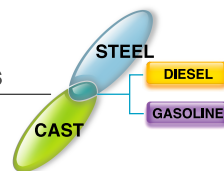
WL-2

6/10-95900

GAS TIGHT JOINT

● Use	DIESEL / GASOLINE
● Material	C S
● Condition	W
● O.D.Range	φ 60 ~ φ 100
● Chucking Breadth	1PIECE
● 1-cycle processes	SINGLE
● Machining Profile	





PISTONRING GRINDING MACHINE 11210 Series 仕様一覧

Specifications item		11210 6/10-95900		
		WL-2		
SPEC SHEET				
ワーククランプ数		Wラップジョイント		
ワーククランプ方式		シングル		
ワークヘッド側		治具		
テールストック側				
クロージングスリーブ方式				
構造		横型		
運転モード	全自動	○		
	半自動			
SPEC	加工能力 リング呼び径(φ)	60~100		
	1サイクル加工数	シングル		
	ワークヘッド			
	ヘッド数			
	モータ(kW)			
	回転数(rpm)			
	砥石ヘッド			
	ヘッド数	2		
	モータ(kW)	0.75		
	回転数(rpm)	Max.12000		
機械寸法 L × D × H(mm)		2615×2400×2100		
機械重量(kg)		約3650		
基本構成	NC 制御軸数	ワークヘッド		
		砥石ヘッド	2×2	
		その他		
	ローダ	送り矢方式		
	アンローダ	引掛取出方式		
	ストッカー	インストッカー		
		アウトストッカー		
	油圧装置	○		
	空圧装置	○		
	スライド用強制給油装置	○		
	電気関係 制御盤	○		
		NC装置	○	
	特別	ドレス装置	×	
標準付属品	砥石取付用フランジ	○		
	レベリングボルト&プレート	○		
	取扱調整工具	○		
	機械取扱説明書	○		
	NC取扱説明書	○		
基本オプション	CBN砥石対応	※		
	CEマーク	○		
付加オプション	C V	スブラッシュガード(低圧)	○	
		スブラッシュガード(高圧)	※	
	C L	クーラントタンク	○	
		クーラント装置(低圧)	○	
		クーラント装置(高圧)	※	
		クーラントセパレーター	○	
		クーラント濾過装置	○	
		マグネチックセパレーター	○	
	M C	ペーパーフィルター	○	
		ミストコレクター	○	
		ミストコレクター(カバー&フード)	○	
	H Y D	油圧ユニット用ファンクーラー	○	
		油圧ユニット用ヒーター	○	
		オイルコントローラ	○	

E	シグナルタワー3灯	○		
	シグナルタワー4灯	○		
	手動操作両手起動	○		
	データー登録機能	○		
	RS232Cインターフェース	○		
	カラミ防止近接スイッチ	○		
	エアコンディショナー	○		
	砥石取付用フランジ(予備)	○		

付加オプション記号
 CV：カバー CL：クーラント MC：ミストコレクター D：ドレス G：測定装置 AIR：空圧装置 V：バキューム装置 HYD：油圧ユニット E：電気
 LUB：潤滑油
 CBN対応は（※）項目をワンセットでご注文ください。