

14210 Series

OUTLINE

1頭のワークヘッドと2基の砥石スピンドルにより、リング両面のキーストン加工を同時に全自動で行う研削盤です。

キーストン角度はCNC制御により自動設定されます。

片面のみのキーストン研削盤に比べ生産性は2倍以上になります。

CNC FULL AUTOMATIC DUALKEYSTONE RING
GRINDING MACHINE

DKG-1

6/16-55900

SIDE FACE (KEYSTONE)

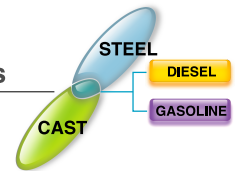
● Use	DIESEL / GASOLINE
● Material	C S
● Condition	W
● O.D.Range	φ 60 ~ φ 160
● Chucking Breadth	1PIECE
● 1-cycle processes	SINGLE
● Machining Profile	



SPEC

PHOTO

PHOTO



● KEYSTONE RING GRINDING MACHINE 14210 Series List of Specifications

仕様項目		14210 6/16-55900		
		DKG-1		
SPEC SHEET				
ワーククランプ数		シングル		
ワーククランプ方式		クロージング型		
ワークヘッド側		面板		
テールストック側				
クロージングスリプ方式				
構造		横型		
運転モード	自動	○		
	半自動			
SPEC	加工能力	リング呼び径(φ)	60~160	
		キーストン角度(°)	0~10	
	1サイクル加工数		シングル	
	ワーク	ヘッド数	1	
	ヘッド	スピンドル変速数	無段階	
		クランプ方式		
	砥石ヘッド	ヘッド数	2	
		スピンドル変速数	無段(インバーター)	
		スピンドル構造	油静圧	
	機械寸法	L × D × H(mm)	—	
	機械重量(kg)		—	
基本構成	NC	ワークヘッド		
		制御軸数	砥石ヘッド	3×2
			その他	
	一般	ローダ		○
		アンローダ		○
		ストッカー	インストッカー	
			アウトストッカー	
		油圧装置		○
		空圧装置		○
		スライド用強制給油装置		○
	電気関係	制御盤		○
		NC装置		○
	特別	ドレス装置		○
		バリ取り装置		
標準付属品	レベリングボルト&プレート		○	
	取扱調整工具		○	
	機械取扱説明書		○	
	NC取扱説明書		○	
基本オプション	砥石軸油静圧スピンドル		○	
	砥石スピンドル無段変速		○	
	CEマーク		○	
付加オプション	C	スブラッシュガード(低圧)	○	
		スブラッシュガード(高圧)	○	
	CL	クーラントタンク	○	
		クーラント装置(低圧)	○	
		クーラント装置(高圧)	○	
		クーラントセパレーター	○	
		クーラント濾過装置	○	
		マグネチックセパレーター	○	
		ペーパーフィルター	○	
	MC	ミストコレクター	○	
		ミストコレクター(カバー&フード)	○	
	D	普通型ドレス装置	○	
		CBN対応ドレス装置	○	
		ダイヤモンドツール	○	
	G	下り量測定装置	○	
		角度測定装置	○	

H Y D	油圧ユニット用ファンクーラー	○		
	油圧ユニット用ヒーター	○		
	オイルコントローラ	○		
E	シグナルタワー3灯	○		
	シグナルタワー4灯	○		
	データー登録機能	○		
	RS232Cインターフェース	○		
	キーストン角度変更自動補正ソフト	○		
	エアコンディショナー	○		
	砥石取付用フランジ(予備)	○		
	研削砥石	○		
	バランスングアパー	○		
	スベアパーツ1	○		
	スベアパーツ2	○		

付加オプション記号

CV：カバー CL：クーラント MC：ミストコレクター D：ドレス G：測定装置 AIR：空圧装置 V：バキューム装置 HYD：油圧ユニット E：電気
LUB：潤滑油