

OUTLINE

リングのBノッチ加工を全自動で行う研削盤です。

45320 Group

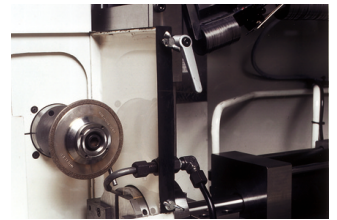
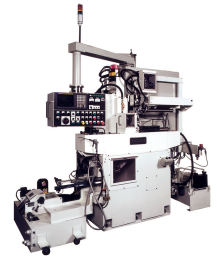
CNC FULL AUTOMATIC PISTONRING GRINDING MACHINE

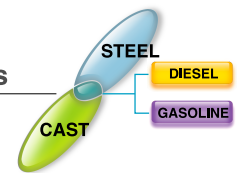
BNG-1

3/7-45320

NOTCH GRINDING

● Use	DIESEL/GASOLINE
● Material	C S
● Condition	W
● O.D.Range	φ 30 ~ φ 70
● Chucking Breadth	1PIECE
● 1-cycle processes	SINGLE
● Machining Profile	





● PISTONRING GRINDING MACHINE 11210 Series 仕様一覧

仕様項目		11210 3/7-45320		
		BNG-1		
SPEC SHEET				
ワーククランプ数		シングル		
ワーククランプ方式		両圧着方式(両移動)		
ワークヘッド側		圧着装置		
テールストック側		圧着装置		
クロージングスリーブ方式		固定型		
構造		横型		
運転モード	全自動	○		
	半自動			
SPEC	加工能力	リング呼び径(ϕ)	30~70	
	1サイクル加工数		シングル	
	ワークヘッド	ヘッド数		
		スピンドル変速数		
		ヘッドクランプ方式	×	
	砥石ヘッド	ヘッド数	1	
		スピンドル変速数		
		ヘッドクランプ方式	スピンドル構造	
	機械寸法	L × D × H(mm)	2556 × 1600 × 1950	
	機械重量(kg)		約2800	
基本構成	NC	ワークヘッド		
		制御軸数	砥石ヘッド	1
		その他		
	ローダ		○	
		アンローダ	○	
	ストッカー	インストッカー	吊下げレール (ワークブッシャ)	
		アウトストッカー	吊下げレール	
	油圧装置		○	
	空圧装置		○	
	スライド用強制給油装置		○	
	電気関係	制御盤	○	
		NC装置	○	
	特別	バリ取り装置	×	
		ドレス装置	×	
標準付属品	砥石取付用フランジ		○	
		レベリングボルト&プレート	○	
		取扱調整工具	○	
		機械取扱説明書	○	
		NC取扱説明書	○	
基本オプション	CBN砥石対応		※	
		CEマーク	○	
付加オプション	C	スプラッシュガード(低圧)	○	
		スプラッシュガード(高圧)	※	
	L	クーラントタンク	○	
		クーラント装置(低圧)	○	
		クーラント装置(高圧)	※	
		クーラントセパレーター	○	
		クーラント濾過装置	○	
		マグネチックセパレーター	○	
	M	ペーパーフィルター	○	
		ミストコレクター	○	
	D	ミストコレクター(カバー&フード)	○	
		ダイヤモンドツール	○	
	H	油圧ユニット用ファンクーラー	○	
		油圧ユニット用ヒーター	○	
	D	オイルコントローラ	○	

	シグナルタワー3灯	○		
	シグナルタワー4灯	○		
	手動操作両手起動	○		
E	データー登録機能	○		
	RS232Cインターフェース	○		
	カラム防止近接スイッチ	○		
	エアコンディショナー	○		
	砥石取付用フランジ(予備)	○		
	研削砥石	○		
	スペアパーツ1	○		
	スペアパーツ2	○		

付加オプション記号

CV：カバー CL：クーラント MC：ミストコレクター D：ドレス G：測定装置 AIR：空圧装置 V：バキューム装置 HYD：油圧ユニット E：電気

LUB：潤滑油

CBN対応は（※）項目をワンセットでご注文ください。