

11210 Series

OUTLINE

リング内外径の面取りを
半自動で行う研削盤です。

CNC SEMI AUTOMATIC PISTONRING GRINDING MACHINE

ICG-1M

3.6/11.5-35600

I.D. & O.D. CHAMFER

● Use DIESEL / GASOLINE

● Material **C** **S**

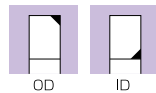
● Condition **W**

● O.D.Range $\phi 36 \sim \phi 115$

● Chucking Breadth 1PIECE

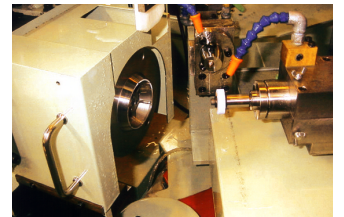
● 1-cycle processes SINGLE

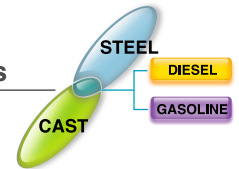
● Machining Profile



SPEC

PHOTO





PISTONRING GRINDING MACHINE 11210 Series 仕様一覧

Specifications item		11210 3.6/11.5-35600		
		ICG-1M		
SPEC SHEET				
ワーククランプ数		シングル		
ワーククランプ方式		電磁チャック方式		
ワークヘッド側		電磁チャック		
テールストック側		×		
クロージングスリーブ方式				
構造		横型		
運転モード	全自動			
	半自動	○		
SPEC	加工能力	リング呼び径(φ)	36~115	
	1サイクル加工数		シングル	
	ワークヘッド	ヘッド数	1	
		モータ(kW)	0.75	
		回転数(rpm)	200~350	
	砥石ヘッド	ヘッド数	1	
		モータ(kW)	0.75	
		回転数(rpm)	Max.25000	
	機械寸法	L × D × H(mm)	2100×1950×2049	
	機械重量(kg)		約3500	
基本構成	NC	ワークヘッド		
		制御軸数	砥石ヘッド	2
		その他		
	ローダ		×	
		アンローダ	×	
	ストッカー	インストッカー	×	
		アウトストッカー	×	
	油圧装置		?	
	空圧装置		?	
	スライド用強制給油装置		?	
	電気関係	制御盤	○	
		NC装置	○	
	特別	バリ取り装置	×	
		ドレス装置	○	
標準付属品	砥石取付用フランジ		○	
		レベリングボルト&プレート	○	
		取扱調整工具	○	
		機械取扱説明書	○	
		治具	○	
基本オプション	CBN砥石対応		○	
		CEマーク	○	
付加オプション	CV	スプラッシュガード(低圧)	○	
		スプラッシュガード(高圧)	○	
	CL	クーラントタンク	○	
		クーラント装置(低圧)	○	
		クーラント装置(高圧)	○	
		クーラントセパレーター	○	
		クーラント濾過装置	○	
		マグネチックセパレーター	○	
		スピクロン	○	
		オイルスキマー	○	
		ペーパーフィルター	○	
	MC	ミストコレクター	○	
		ミストコレクター(カバー&フード)	○	
	D	普通型ドレス装置	○	
		CBN対応ドレス装置	○	
		ダイヤモンドツール	○	

H Y D	油圧ユニット用ファンクーラー	○		
	油圧ユニット用ヒーター	○		
	オイルコントローラ	○		
E	シグナルタワー3灯	○		
	シグナルタワー4灯	○		
	手動操作両手起動	○		
	データ登録機能	○		
	RS232Cインターフェース	○		
	カラム防止近接スイッチ	×		
	エアコンディショナー	○		
	砥石取付用フランジ(予備)	○		
	研削砥石	○		
	バラシングアーバー	○		
	スペアパーツ1	○		
	スペアパーツ2	○		

付加オプション記号

CV：カバー CL：クーラント MC：ミストコレクター D：ドレス G：測定装置 AIR：空圧装置 V：バキューム装置 HYD：油圧ユニット E：電気
LUB：潤滑油