



●ミーリング

機械分類		ピストンリング& (スリーブ) 製造工程分類														機械基本要素							ピストンリング																				
		可能な加工														運転モード	NC制御軸			ワーク搬送装置				特小型	小型	中型	大型	特大型															
機能	構造	リング種類	ワークヘッド数	工程	加工箇所	加工形状	ワーク数	ワーククラフシステム	ワークヘッド側	テールストック側	クローニングスリーブシステム	1サイクル加工数	内径	外径	端面		面取り	溝入れ	突切り	ミーリング	ボーリング	マーキング	X軸	Y軸	Z軸	その他	インストックカ	ロータ	アンロータ	アウトストックカ	Cast Iron												
															片面	両面															Steel												
																																Gasoline Engine					Diesel Engine						
																																0	10	50	100	200	1000	2000					
ミーリング	横型	1		中間工程	ギャップ	マルチ		両マンドレル	両マンドレル	テールストック	マルチ		-	-	-	-	-	-	-	-	-	半自動	1	1	1	1	1	-	-	-	70	160	11311	94500									
	立型	圧力/オイル											-	-	-	-	-	-	-	-	-		1	1	1	1	1	-	-	-	60	170	11321	94500									
		オイルリング				スロット	片マンドレル				両マンドレル		-	-	-	-	-	-	-	-	-		全自動	1	1	-	-	1	レベル	レベル	レベル	80	130	13321	94494								