

OUTLINE

回転しながらX、Y、Z3方向に移動するカッターによりギャップ部の切放し加工のみを半自動で行う専用機です。

リングをマンドレルにセットしたままの状態の後工程へ送れます。

94500 Group

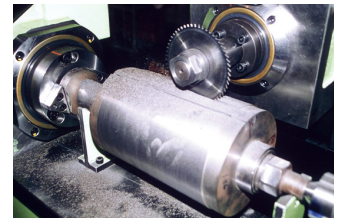
CNC SEMI AUTOMATIC PISTONRING MILLING MACHINE

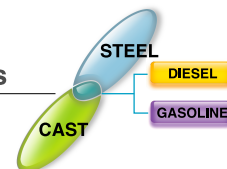
GM-2

7/16-94500

GAP MILLING

● Use	DIESEL / GASOLINE
● Material	C
● Condition	D
● O.D.Range	φ 70 ~ φ 160
● Chucking Breadth	180mm(p.c.s)
● 1-cycle processes	MULTI
● Machining Profile	





PISTONRING MILLING MACHINE 11311 Series List of Specifications

仕様項目			11311 7/16-94500			
			GM-2			
SPEC SHEET 						
加工種類			ギャップミーリング			
ワーククランプ数			マルチ			
ワーククランプ方式			両マンドレル方式			
ワークヘッド側			両マンドレル			
テールストック側			テールストック			
クロージングスリーブ方式			×			
構造			横型			
運転モード			全自動			
			半自動	○		
1サイクル加工数			マルチ			
SPEC	加工能力	リング呼び径(φ)	70～160			
	ワーク ヘッド	ヘッド数	1			
		割出速度(rpm)	8rpm			
		割出方式	ACサーボモータ+ウォームホイール			
	ツール ヘッド	ヘッド数	1			
		モータ(kW)	1.5			
		回転数(rpm)	150～250			
	機械寸法	L × D × H(mm)	1725×1560×1985			
	機械重量(kg)		約2500			
基本構成	一般	NC	X	1		
		制御軸数	Y	1		
			Z	1		
			C	1		
			ローダ		×	
		アンローダ		×		
		ストッカー	インストッカー	×		
			アウトストッカー	×		
		油圧装置		×		
		空圧装置		○		
		スライド用強制給油装置		○		
		電気関係	制御盤	○		
			NC装置	○		
	特別	クーラント装置	×			
		バリ取り装置	○			
	標準付属品		カッターアーバー	○		
			レベリングボルト&プレート	○		
			取扱調整工具	○		
			機械取扱説明書	○		
		NC取扱説明書	○			
基本オプション						
			CEマーク	○		
付加オプション	C V	安全カバー	○			
	A I R	エアブロー	○			
	V	集塵機（バキューム）	○			
		集塵機（フード&ダクト）	○			
	H Y D	油圧ユニット用ファンクーラー	×			
		油圧ユニット用ヒーター	×			
		オイルコントローラー	×			
	E	シグナルタワー3灯	○			
		シグナルタワー4灯	○			
		エアコンディショナー	○			
		治具	○			
刃具		○				
カッターアーバー		○				
スベアパーツ1		○				
スベアパーツ2		○				

付加オプション記号

CV：カバー CL：クーラント MC：ミストコレクター D：ドレス G：測定装置 AIR：空圧装置 V：バキューム装置 HYD：油圧ユニット E：電気
LUB：潤滑油