

OUTLINE

回転しながらX、Y、Z3方向に移動するカッターによりギャップ部の切放し加工にみを半自動で行う専用機です。

リングをマンドレルにセットしたままの状態の後工程へ送れます。

94500 Group

CNC SEMI AUTOMATIC PISTONRING MILLING MACHINE

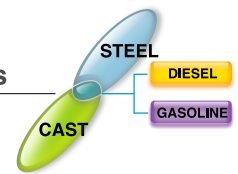
GM-2V

6/17-94500

GAP MILLING

● Use	DIESEL / GASOLINE
● Material	C
● Condition	D
● O.D.Range	φ 60 ~ φ 170
● Chucking Breadth	120mm(1p.c.s)
● 1-cycle processes	MULTI
● Machining Profile	





● PISTONRING MILLING MACHINE 11321 Series 仕様一覧

仕様項目			11321 6/17-94500			
			GM-2V			
SPEC SHEET 						
加工種類			ギャップミーリング			
ワーククランプ数			マルチ			
ワーククランプ方式			両マンドレル方式			
ワークヘッド側			両マンドレル			
テールストック側			テールストック			
クロージングスリーブ方式			×			
構造			立型			
運転モード			全自動			
			半自動	○		
1サイクル加工数			マルチ			
SPEC	加工能力	リング呼び径(φ)	60～170			
	ワーク ヘッド	ヘッド数	1			
		割出速度(rpm)	8rpm			
		割出方式	ACサーボモータ+ウォームホイール			
	ツール	ヘッド数	1			
	ヘッド	モータ(kW)	1.5			
		回転数(rpm)	150～250			
	機械寸法	L × D × H(mm)	1350×1705×2133			
機械重量(kg)			2600			
基本構成	一般	NC	X	1		
		制御軸数	Y	1		
			Z	1		
			C	1		
		ローダ		×		
		アンローダ		×		
		ストッカー	インストッカー	×		
			アウトストッカー	×		
		油圧装置		×		
		空圧装置		○		
		スライド用強制給油装置		○		
		電気関係	制御盤		○	
	NC装置			○		
	特別					
	標準付属品			レベリングボルト&プレート	○	
			取扱調整工具	○		
			機械取扱説明書	○		
			NC取扱説明書	○		
基本オプション						
			CEマーク	○		
付加オプション	C V	安全カバー	○			
		各種カバー(カッターカバー他)	○			
	A I R	エアブロー	○			
	V	集塵機 (バキューム)	○			
		集塵機 (フード&ダクト)	○			
	H Y D	油圧ユニット用ファンクーラー	×			
		油圧ユニット用ヒーター	×			
		オイルコントローラー	×			
	E	シグナルタワー3灯	○			
		シグナルタワー4灯	○			
		エアコンディショナー	○			
		刃具	○			
スペアパーツ1		○				
スペアパーツ2		○				

付加オプション記号

CV: カバー CL: クーラント MC: ミストコレクター D: ドレス G: 測定装置 AIR: 空圧装置 V: バキューム装置 HYD: 油圧ユニット E: 電気
LUB: 潤滑油