●ラッピングスリーブー旋削盤

機械分類				ピストンリング&（スリーブ）製造工程分類																			機械基本要素										ラッピングスリーブ
機能	構造	ワークヘッド数	リング種類	工程	加工箇所	加工形状	ワーク数	ワーククランプ方式	ワークヘッド側	テールストック側	クローシングスリーブシステム	1サイクル加工数	可能な加工										運転モード	ツールヘッド数	NC制御装置				ワーク搬送装置				特小型 / 小型 / 中型 / 大型 / 特大型
													内径	外径	端面 片面	端面 両面	面取り	溝入れ	ドリリング	タッピング	その他				X軸	Y軸	Z軸	その他	インストッカ	ローダ	アンローダ	アウトストッカ	Cast Iron / Steel / Gasoline Engine / Diesel Engine
旋削盤	立型	1	圧力／オイル	旋削工程	内径・端面	真円	シングル	手締式コレットチャック		–	□	シングル	●	–	–	–	●	●	–	–			半自動	1	1	–	1	–	–	–	–	–	39 – 102 VSC-100
										–			●	–	●	●	●	●	●	●				2	2	–	2	–	–	–	–	–	38.5 – 102 VSC-100A

0 10 50 100 200 1000 2000

15121

91800