

OUTLINE

91800 Group

CNC SEMI AUTOMATIC LAPPING SLEEVE TURNING MACHINE

VSC-100

3.9/10.2-91800

O.D.&I.D.FINISH

● Use	DIESEL / GASOLINE
● Material	C
● Condition	D
● I.D.Range	$\phi 39 \sim \phi 102$
● Chucking Breadth	1PIECE
● 1-cycle processes	SINGLE
● Machining Profile	

SPEC

PHOTO

PHOTO

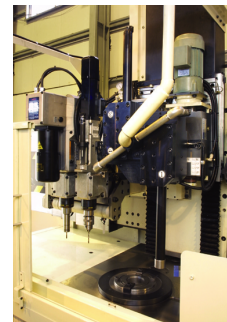
VSC-100A

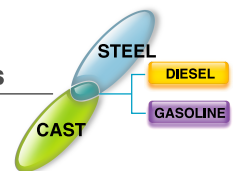
3.85/10.2-91800

O.D.&I.D.FINISH

● Use	DIESEL / GASOLINE
● Material	C
● Condition	D
● I.D.Range	$\phi 38.5 \sim \phi 102$
● Chucking Breadth	1PIECE
● 1-cycle processes	SINGLE
● Machining Profile	

SPEC





LAPPING SLEEVE TURNING MACHINE 16121 Series List of Specifications

仕様項目				16121 3.9/10.2-91800	16121 3.85/10.2-91800		
				VSC-100	VSC-100A		
SPEC SHEET 							
ワーククランプ数				シングル	シングル		
ワーククランプ方式				手締式コレットチャック	手締式コレットチャック		
ワークヘッド側				治具	治具		
テールストック側				－	－		
クロージングスリーブ方式							
構造				立型	立型		
運転モード	全自動			○	○		
	半自動						
加工形状				真円	真円		
加工箇所				内径・端面	内径・端面		
1サイクル加工数				シングル	シングル		
SPEC	加工能力	リング呼び径(φ)		39～102	38.5～102		
	ワーク	モータ(kW)		7.5	7.5		
	ヘッド	回転数(rpm)		280～1800	280～1800		
	機械寸法	L × D × H(mm)		3180×1500×2700	3180×1500×2700		
	機械重量(kg)			6800	6800		
基本構成	一般	NC	内径スライド	X,U	1(X)	1(X)	
		制御軸数		Z,W	1(Z)	1(Z)	
		油圧装置			○	○	
		空圧装置			○	○	
		スライド用強制給油装置			○	○	
		圧着装置			○	○	
		電気関係	制御盤		○	○	
			NC装置		○	○	
	特別						
	標準付属品		レベリングボルト&プレート		○	○	
		取扱調整工具		○	○		
		機械取扱説明書		○	○		
		NC取扱説明書		○	○		
基本オプション							
		CEマーク		○	○		
付加オプション	C V	安全カバー		○	○		
	C L	チップパン		○	○		
	A I R	エアブロー		○	○		
	V	集塵機（バキューム）		○	○		
		集塵機（フード&ダクト）		○	○		
	H Y D	油圧ユニット用ファンクーラー		○	○		
		油圧ユニット用ヒーター		○	○		
		オイルコントローラー		○	○		
	E	シグナルタワー3灯		○	○		
		シグナルタワー4灯		○	○		
		主軸イン칭ング機能		○	○		
		主軸定位停止装置		○	○		
		データ登録機能		○	○		
		RS232Cインターフェース		○	○		
		エアコンディショナー		○	○		
		切削工具		○	○		
		切削治具		○	○		
		スペアパーツ1		○	○		
		スペアパーツ2		○	○		

付加オプション記号

 CV : カバー CL : クーラント MC : ミストコレクター D : ドレス G : 測定装置 AIR : 空圧装置 V : バキューム装置 HYD : 油圧ユニット E : 電気
 LUB : 潤滑油