

OUTLINE

リングの様々な外径形状の仕上げ加工を全自動で行う立型の研削盤です。

テンプレートレスのスルフォームドレスのみを装備しています。

片マンドレルによりクランプした複数のリングを同時に加工します。

21400 Group

CNC FULL AUTOMATIC PISTONRING GRINDING MACHINE

PGV-160

6/16-21400

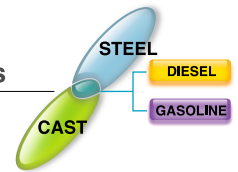
O.D. PROFILE

● Use	DIESEL / GASOLINE	
● Material	C	S
● Condition	W	
● O.D.Range	φ 60 ~ φ 160	
● Chucking Breadth	00mm(	p.c.s)
● 1-cycle processes	MULTI	
● Machining Profile		



PHOTO

PHOTO



● PISTONRING GRINDING MACHINE 11221 Series 仕様一覧

Specifications item		11221 6/16-21400		
		PGV-160		
SPEC SHEET				
ワーククランプ数		マルチ		
ワーククランプ方式		片マンドレル		
ワークヘッド側		片マンドレル		
テールストック側				
クロージングスリーブ方式				
構造		立型		
運転モード	全自動	○		
	半自動			
SPEC	加工能力	リング呼び径(ϕ)	60~160	
		最大幅(mm)	30/60	
	1サイクル加工数		マルチ	
	ワーク	モータ(kW)	5/9	
	ヘッド	回転数(rpm)	35~140	
		モータ(kW)	7.5	
	砥石ヘッド	回転数(rpm)	2500~23600	
		スピンドル構造	アンギュラコンタクト	
	機械寸法	L × D × H(mm)	4219×2397×2180	
	機械重量(kg)		約3500	
基本構成	NC	砥石軸(X)	1	
		制御軸数	シフト軸(Y)	1
			ドレス軸	1
	砥石シフト軸		○	
	ドレス	ロール	ダイヤモンドロール	
		スルフォーム	テンプレートレス	
	油圧装置		○	
	空圧装置		○	
	スライド用強制給油装置		○	
	電気関係	制御盤	○	
		NC装置	○	
	特別	スルフォームドレス装置		
		自動ダイヤモンドロールドレス装置		
標準付属品	ダイヤモンドツール(微いドレス用)		○	
	ダイヤモンドツール(スルフォームドレス用)		○	
	レベリングボルト&プレート		○	
	取扱調整工具		○	
	機械取扱説明書		○	
	NC取扱説明書		○	
基本オプション	砥石軸油静圧スピンドル		○	
	CBN砥石対応		○	
	CEマーク		○	
付加オプション	C	スブラッシュガード(低圧)	○	
		スブラッシュガード(高圧)	○	
	CL	クーラントタンク	○	
		クーラント装置(低圧)	○	
		クーラント装置(高圧)	○	
		クーラントセパレーター	○	
		クーラント濾過装置	○	
		マグネチックセパレーター	○	
		スピクロン	○	
	MC	オイルスキマー	○	
		ペーパーフィルター	○	
	D	ミストコレクター	○	
		ミストコレクター(カバー&フード)	○	
	D	普通型ドレス装置	○	
		CBN対応ドレス装置	○	
		微いドレス用テンプレート	○	
		ダイヤモンドロール	○	

G	自動スタック巾測定装置	○		
	外径自動定寸装置	○		
	外径/スタック巾兼用測定装置	○		
	タッチセンサ検出装置	○		
AIR		×		
HYD	油圧ユニット用ファンクーラー	○		
	油圧ユニット用ヒーター	○		
	オイルコントローラ	○		
	油静圧用オイルコントローラ	○		
E	シグナルタワー3灯	○		
	シグナルタワー4灯	○		
	手動操作両手起動	○		
	データー登録機能	○		
	RS232Cインターフェース	○		
	カラミ防止近接スイッチ	○		
	エアコンディショナー	○		
	マンドレル	○		
	バランシングアーバー	○		
	自動磁石ダイナミックバランサー	○		
	ダイヤモンドツール	○		
	油静圧メタル（予備）	○		
	スペアパーツ1	○		
	スペアパーツ2	○		

付加オプション記号

CV：カバー CL：クーラント MC：ミストコレクター D：ドレス G：測定装置 AIR：空圧装置 V：バキューム装置 HYD：油圧ユニット E：電気
LUB：潤滑油