●前工程ーミーリング

機械分類				ピストンリング&（スリーブ）製造工程分類																				機械基本要素												ピストンリング
機能	構造	ワークヘッド数	リング種類	工程	加工箇所	加工形状	ワーク数	ワーククランプシステム	ワークヘッド側	テールストック側	クローシングスリーブシステム	1サイクル加工数	可能な加工											運転モード	ツールヘッド数	NC制御軸				ワーク搬送装置					特小型 / 小型 / 中型 / 大型 / 特大型
													内径	外径	端面		面取り	溝入れ	突切り	ミーリング	ボーリング	マーキング				X軸	Y軸	Z軸	その他	インストッカ	ローダ	アンローダ	アウトストッカ	Cast Iron / Steel / Gasoline Engine / Diesel Engine
															片面	両面																			0 10 50 100 200 1000 2000
	立型	2	圧力/オイル	前工程		スピリット	マルチ		片マンドレル	–	–	マルチ	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	半自動	2	–	1	–	–	–	–	–	–		45 160 VS-1-NC 11322 94400