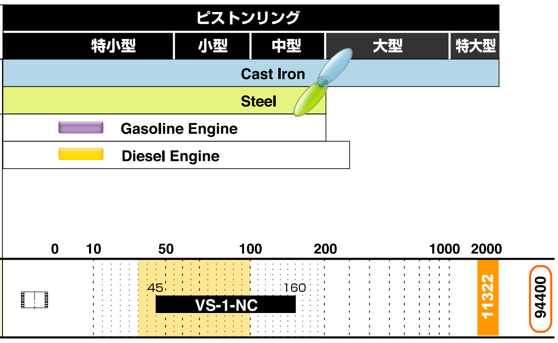
●前工程ーミーリング

機械分類				ピストンリング＆（スリーブ）製造工程分類																			機械基本要素									
機能	構造	ワークヘッド数	リング種類	工程	加工箇所	加工形状	ワーク数	ワーククランプシステム	ワークヘッド側	テールストック側	クロージングスリーブシステム	1サイクル加工数	可能な加工										運転モード	ツールヘッド数	NC制御軸				ワーク搬送装置			
													内径	外径	端面		面取り	溝入れ	突切り	ミーリング	ボーリング	マーキング			X軸	Y軸	Z軸	その他	インストッカ	ローダ	アンローダ	アウトストッカ
															片面	両面																
	立型	2	圧力／オイル	前工程		スピリット	マルチ		片マンドレル	ー	ー	マルチ	ー	ー	ー	ー	ー	ー	ー	●	ー	ー	半自動	2	ー	1	ー	ー	ー	ー	ー	ー