

OUTLINE

ミーリングカッターにより
リングの外径にスプリット
加工を半自動で行う立型の
専用機です。

多刃切削により複数のリン
グを同時に加工します。

94400 Group

KATAOKA

KATAOKA MACHINE TOOLS MFG.CO.,LTD.

CNC SEMI AUTOMATIC PISTONRING SPLITTING MACHINE

VS-1-NC

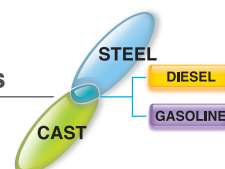
4.5/16-94400

● Use	DIESEL/GASOLINE
● Material	C
● Condition	D W
● O.D.Range	φ 45 ~ φ 160
● Chucking Breadth	100mm(p.c.s)
● 1-cycle processes	MULTI
● Machining Profile	



SPEC





● PISTONRING SPLITTING MACHINE 11322 Series 仕様一覧

仕様項目		11322 4.5/16-94400		
		VS-1-NC		
SPEC SHEET				
加工種類		スプリット		
ワーククランプ数		マルチ(Max.100mm)		
ワーククランプ方式		片マンドレル		
ワークヘッド側		片マンドレル		
テールストック側		×		
クロージングスリーブ方式		×		
構造		立型		
運転モード	全自動			
	半自動	○		
1サイクル加工数		マルチ		
SPEC	加工能力	リング呼び径(φ)	45~160	
	ワーク ヘッド	ヘッド数	2	
		モータ(kW)	3.7	
		回転数(rpm)	1~29	
	ツール ヘッド	ヘッド数	2	
		モータ(kW)	11	
		回転数(rpm)	25~250	
	ワークスピンドル上下移動量(mm)		25	
	機械寸法 L × D × H(mm)		2560×2100×2150	
	機械重量(kg)		約5000	
基本構成	一般	NC	×	
		制御軸数	×	
		その他	1	
		ローダ	×	
		アンローダ	×	
		ストッカー	×	
		アウトストッカー	×	
		油圧装置	○	
		空圧装置	×	
		スライド用強制給油装置	○	
		ギヤボックス用潤滑給油装置	○	
	特別	電気関係	○	
		制御盤	○	
		NC装置	○	
標準付属品	カッターアーバー		○	
	レベリングボルト&プレート		○	
	取扱調整工具		○	
	機械取扱説明書		○	
	ツーリングスタンダードブック		○	
基本オプション				
		CEマーク	○	
付加オプション	C V	安全カバー	○	
		スプラッシュガード	○	
	C L	クーラント装置	○	
		クーラントセパレーター (マグネチック)	○	
		チップコンベア	○	
	A I R	エアブロー	×	
	H Y D	油圧ユニット用ファンクーラー	○	
		油圧ユニット用ファンヒーター	○	
		オイルコントローラー	○	
	E	主軸定位置停止装置	○	
		エアコンディショナー	○	

	エキスパンディングマンドレル (ラバースリーブ付)	○		
	カラー及びメタルソー	○		
	カッターアーバー(予備)	○		
	スペアパーツ1	○		
	スペアパーツ2	○		

付加オプション記号

CV：カバー CL：クーラント MC：ミストコレクター D：ドレス G：測定装置 AIR：空圧装置 V：バキューム装置 HYD：油圧ユニット E：電気
LUB：潤滑油