



● ボーリング

機械分類		ピストンリング& (スリーブ) 製造工程分類														機械基本要素							ピストンリング															
		可能な加工														NC制御軸			ワーク搬送装置				特小型	小型	中型	大型	特大型											
機能	構造	リング種類	加工箇所	加工形状	ワーク数	ワークシステム	ワーク側	テールストック側	1サイクル加工数	内径	外径	端面		面取り	溝入れ	突切り	ミーリング	ボーリング	マキニング	連転モード	ツールヘッド数	X軸	Y軸	Z軸	その他	インスツッカ	ロータ	アンロータ	アウトストップカ	Cast Iron								
												片面	両面																	Cast Iron	Steel	Gasoline Engine	Diesel Engine					
ボーリング	横型	×	圧力/オイル	中間工程	外径	アンダーカット	マルチ	両圧着 (移動型)	固定型	シングル	-	-	-	-	-	-	-	●	-	全自動	1	-	-	1	-	レル	●	レル	レル	0	10	50	100	200	1000	2000	11410	24929
	立型	×	圧力/オイル	中間工程	内径	真円	シングル	両圧着	両圧着	圧着一体型	●	-	●	-	●	-	-	●	-	全自動	1	1	-	1	-	●	●	●	0	10	50	100	140	200	400	11420	11979	
											●	-	●	-	●	-	-	●	-	全自動	1	1	-	1	-	●	●	●	0	10	50	100	200	400	11420	11979		