

OUTLINE

リングのアンダーカット加工とインターラプト加工を全自動で行う専用機です。

回転しながら前進するカッターヘッドによりヤトイ内に固定されているリングを加工します。

ギャップ部の形状は取り付けのテンプレートの形状によって決まります。

24929 Group

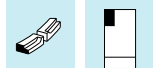
CNC FULL AUTOMATIC PISTONRING BORING MACHINE

IUC-1-NC

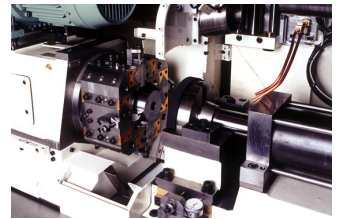
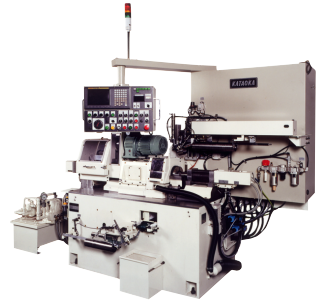
6/10-24929

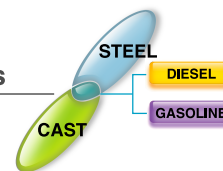
UNDER CUT & INTERRUPTED

● Use	DIESEL/GASOLINE
● Material	C
● Condition	D
● O.D.Range	φ 60 ~ φ 100
● Chucking Breadth	mm(1p.c.s)
● 1-cycle processes	SINGLE
● Machining Profile	



SPEC





PISTONRING BORING MACHINE 11410 Series 仕様一覧

仕様項目		11410 6/10-24929 IUC-1-NC			
SPEC SHEET 					
加工種類		アンダーカット & インターラプト			
ワーククランプ数		マルチ			
ワーククランプ方式		両圧着方式(両移動)			
ワークヘッド側		圧着装置			
テールストック側		圧着装置			
クロージングスリーブ方式		固定型			
構造		横型			
運転モード		全自動 半自動	○		
1サイクル加工数		シングル			
SPEC	加工能力	リング呼び径(φ)	60~100		
	ツール	ヘッド数	1		
	ヘッド	モータ(kW)	1.5		
		回転数(rpm)	125~500		
	機械寸法	L × D × H(mm)	2225×1550×1920		
	機械重量(kg)		約3000		
基本構成	一般	NC	X	×	
		制御軸数	Z	×	
			その他	1	
			ローダ		○
		アンローダ		○	
		ストッカー	インストッカー	吊下げレール (ワークブッシャ)	
			アウトストッカー	吊下げレール	
		油圧装置		○	
		空圧装置		○	
		スライド用強制給油装置		○	
	電気関係	制御盤		○	
		NC装置		○	
	特別				
	標準付属品		レベリングボルト&プレート	○	
		取扱調整工具	○		
		機械取扱説明書	○		
		NC取扱説明書	○		
基本オプション		CEマーク	○		
付加オプション		インターラップテンプレート	○		
	C V	安全カバー	○		
	A I R	エアブロー	○		
	V	集塵機 (バキューム)	○		
		集塵機 (フード&ダクト)	○		
	H Y D	油圧ユニット用ファンクーラー	○		
		油圧ユニット用ヒーター	○		
		オイルコントローラー	○		
	E	シグナルタワー3灯	○		
		シグナルタワー4灯	○		
		盤内点検用照明	○		
		エアコンディショナー	○		

治具クレーン取付用プレート	○		
治具クレーン	○		
治具支柱	○		
治具プレート	○		
治具	○		
刃具	○		
スベアパーツ1	○		
スベアパーツ2	○		

付加オプション記号

CV：カバー CL：クーラント MC：ミストコレクター D：ドレス G：測定装置 AIR：空圧装置 V：バキューム装置 HYD：油圧ユニット E：電気
LUB：潤滑油