

OUTLINE

リングにマーキングされた
英数字や記号などを検査し、
良否の判定を全自動で行う
専用機です。

46900 Group

CNC FULL AUTOMATIC
INSPECTION MACHINE

MCK-120

3.9/12-46900

INSPECTION (MARK)

● Use	DIESEL / GASOLINE
● Material	C S
● Condition	D
● O.D.Range	φ 39 ~ φ 160
● Chucking Breadth	1PIECE
● 1-cycle processes	000
● Machining Profile	



PHOTO

●INSPECTION MACHINE 11710 Series 仕様一覧

仕様項目		11710 3.9/12-46900			
		MCK-120			
SPEC SHEET 					
加工種類		刻印検査			
ワーククランプ数		シングル			
ワーククランプ方式		フリー			
クロージングスリーブ方式		×			
構造		横型			
運転モード		全自動	○		
		半自動			
SPEC	検査能力	リング呼び径(φ)	39～160		
	1サイクル加工数				
	カメラ	台数	2		
		撮像素子	1/3" CCD		
		有効画素数	659(H)×494(V)		
		レンズ視野	9mm□		
	モニタ	サイズ	9" CRTモノクロ		
		解像度	800TV本以上		
	機械寸法	L × D × H(mm)	2221×794×1600		
	機械重量(kg)		約400		
基本構成	一般	NC制御軸数	×		
		ローダ	○		
		アンローダ	○		
		ストッカー インストッカー	吊下げレール (ワークブッシャ)		
		アウトストッカー	吊下げレール		
		油圧装置	×		
		空圧装置	○		
		スライド用強制給油装置	○		
		電気関係	制御盤	○	
			NC装置	×	
	特別				
	標準付属品		レベリングボルト&プレート	○	
			取扱調整工具	○	
		機械取扱説明書	○		
基本オプション					
		CEマーク	○		
付加オプション	CV	安全カバー	○		
	AIR	エアブロー	○		
	HYD	オイルコントローラ	○		
	E	データバックアップメモ리카ード	○		
視覚センサ管理ソフト(V GRACHAND)		○			
エアコンディショナー		○			

付加オプション記号

CV : カバー CL : クーラント MC : ミストコレクター D : ドレス G : 測定装置 AIR : 空圧装置 V : バキューム装置 HYD : 油圧ユニット E : 電気
LUB : 潤滑油