

OUTLINE

リングの様々な外径形状のラッピングを全自動で行う専用機です。

様々な材質（鋳鉄、鋼、硬質クロムメッキ、モリブデン被膜など）のリングのラッピングが可能です。

21400 Group

HYD FULL AUTOMATIC
LAPPING MACHINE

OSL-2

8/13-21400

O.D. LAPPING

● Use DIESEL / GASOLINE

● Material C S

● Condition D

● O.D.Range $\phi 80 \sim \phi 130$

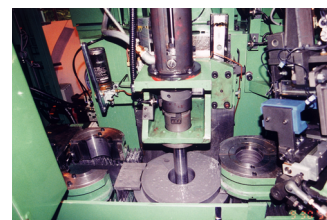
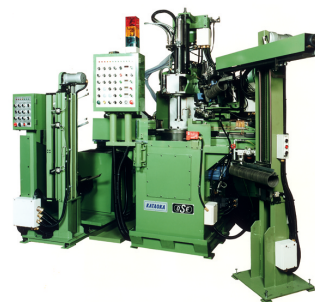
● Chucking Breadth 80mm(p.c.s)

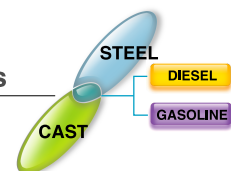
● 1-cycle processes MULTI

● Machining Profile



SPEC





● LAPPING MACHINE 11521 Series 仕様一覧

仕様項目		11521 8/13-21400			
		OSL-2			
SPEC SHEET 					
加工種類		ラッピング			
ワーククランプ数		マルチ (Max.85mm)			
ワーククランプ方式		クロージング型			
クロージングスリーブ方式					
構造		立型			
運転モード		全自動	○		
		半自動			
SPEC	加工能力	リング呼び径(φ)	80～130		
	1サイクル加工数		マルチ		
	スピンドル	直径(φ)	50		
	ユニット	ストローク(mm)	130		
		速度(s.p.m)	80～130		
		モータ(kW)	3.7		
	ラッピング	直径(φ)	240		
	スリーブロータリ	回転数(rpm)	15～30		
	ユニット	モータ(kW)	1.5		
	機械寸法	L × D × H(mm)	4125×3465×2667		
機械重量(kg)		約4800			
基本構成	一般	NC制御軸数	×		
		ローダ	○		
		アンローダ	○		
		ストッカー	インストッカー		
			アウトストッカー		
		油圧装置	○		
		空圧装置	○		
		スライド用強制給油装置	○		
		クーラント装置	○		
		電気関係	制御盤	○	
			NC装置	×	
	特別				
標準付属品		レベリングボルト&プレート	○		
		取扱調整工具	○		
		機械取扱説明書	○		
基本オプション					
		CEマーク	○		
付加オプション	C V	安全カバー	○		
	A I R	エアブロー	○		
	H Y D	オイルコントローラ	○		
	E	エアコンディショナー	○		
		ワークインエレベータ(ラップ前)	○		
		ワークアウトエレベータ(ラップ後)	○		
		洗浄機	○		
		アウトストッカー(ラップ後)	○		
スベアパーツ1		○			
スベアパーツ2		○			

付加オプション記号

CV: カバー CL: クーラント MC: ミストコレクター D: ドレス G: 測定装置 AIR: 空圧装置 V: バキューム装置 HYD: 油圧ユニット E: 電気
LUB: 潤滑油