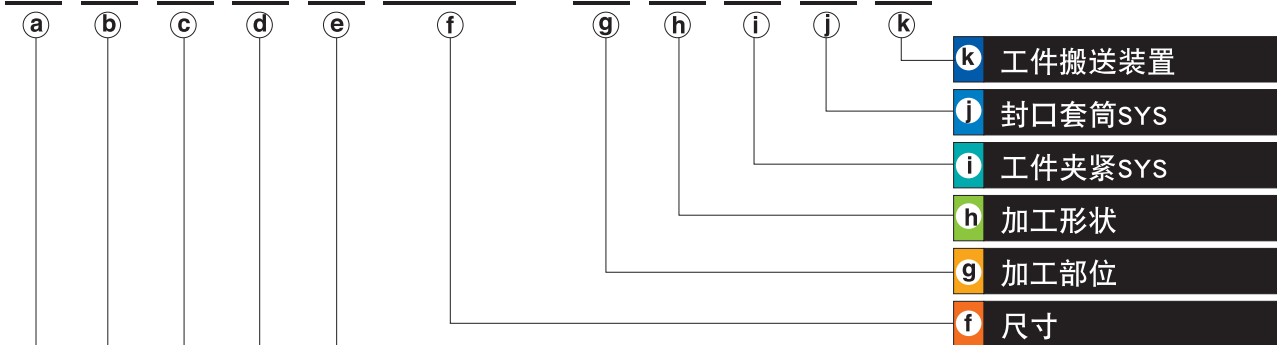


### 机种分类编码一览表

**1 1 1 1 0 1/10 - 1 1 1 0 0**



a	专用机 机种	b	环的种类	c	机能	d	构造	e	转盘数
1	活塞环专用机	1	压力/油	1	旋削盘	1	卧式	0	没有
2	凸轮专用机	2	压力环	2	研削机	2	竖式	1	工件心轴数(1)
3	曲柄轴专用机	3	油环	3	铣削			2	工件心轴数(2)
4	其它	4	梯形环	4	钻孔			3	工件心轴数(3)
		5	压力/梯形	5	研磨				
		6	研磨套筒	6	刻划				
				7	检查				
				8	其它				

f	尺寸	g	加工部位	h	加工形状	i	工件夹紧SYS	j	封口套筒SYS	k	工件搬运装置
加工尺寸 记载单位=cm 关于mm, 参照下列*1.记载例 *1.记载例:3 8~170→3.8/17 *2.尺寸记载分别 对应每个机种		1	内径	1	正圆	1	单压焊	0	没有	0	没有
		2	外径	2	凸轮	2	双压焊	1	切割套筒	1	切断方式
		3	内外径	3	正圆·凸轮	3	双压焊(双移动)	2	固定型	2	V夹紧方式
		4	单端面	4	直线 *3	4	单心轴	3	轴内固定型	3	3点夹紧方式
		5	双端面	5	面	5	双心轴	4	移动型	4	旋转式手柄式
		6	切断	6	记号	6	电磁卡盘	5	移动挤压经过型	5	
		7		7		7	油压卡盘	6	接触顶盖调整型	6	
		8		8		8	筒夹	7	压焊一体型	7	
		9	其它	9	其它	9	其它	8	旋转油压扩张型	8	
							9	两手夹紧型	9	其它	

\*3.直线  
铣削  
开口·底部切削  
顶盖·开缝

\*粘贴·治具