

OUTLINE

仅半自动进行材料切断加工的旋削盘。

65700 Group

CNC SEMI AUTOMATIC PISTONRING TURNING MACHINE

CL-2-NC

20/40-65700

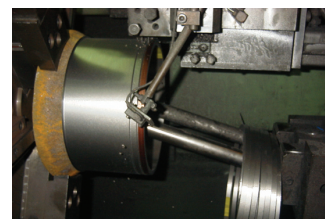
CUT OFF

● Use	DIESEL/GASOLINE
● Material	C
● Condition	D
● O.D.Range	φ 200 ~ φ 400
● Chucking Breadth	300mm(p.c.s)
● 1-cycle processes	MULTI
● Machining Profile	



SPEC

PHOTO



PISTONRING TURNING MACHINE 11111 Series 规格一览

规格项目		11111 20/40-65700		
		CL-2-NC		
SPEC SHEET				
工件夹持数		多		
工件夹持方式		油压卡盘		
转盘侧		油压卡盘		
尾座侧		×		
封口套筒方式		×		
构造				
运转模式	全自动			
	半自动			
加工形状				
加工部位				
1个循环加工数		多		
SPEC	加工能力	环公称直径(ϕ)	200~400	
	转盘	电机输出(kW)	15	
		转速(rpm)	10~40	
	机械尺寸	L × D × H(mm)	2900×2400×2700	
	机械重量(kg)		约3500	
基本构成	一般	NC	X轴	1
		控制轴数	Y轴	1
			其他	×
		装载机		×
		卸载器		×
		制动器	内制动器	×
			外内制动器	悬挂轨道
		油压装置		○
		空压装置		○
		滑板用强制给油装置		○
	电气关系	控制盘		○
		NC装置		○
	特别			
标准附属品		调平螺栓和平板	○	
		使用调整工具	○	
		机械使用说明书	○	
		NC使用说明书	○	
基本任选				
		CE刻划	○	
附加任选	CV	安全防护罩	○	
	AIR	气流	○	
	V	集尘器	○	
		集尘器用罩和管道	○	
	HYD	油压单元用风扇冷却器	○	
		油压单元用加热器	○	
		油控制器	○	
	E	3色灯信号塔	○	
		4色灯信号塔	○	
		主轴微动机能	○	
		主轴定为停止装置	○	
		数据登记机能	○	
		RS232C接口	○	
		空调	○	
		切削工具	○	
		备件1	○	
		备件2	○	

附加任选记号 CV:盖 CL:切削液 MC: 油雾回收器 D:修整 G:测量装置 AIR:空压装置 V:真空装置 HYD:油压单元 E:电 LUB:润滑油