

OUTLINE

全自动进行环的外径精加工及开槽加工等的车削机床。

多刀切削、双压接同时加工夹持的多个环。

21243 Group

CNC FULL AUTOMATIC PISTONRING TURNING MACHINE

ROC-120

6/12-21243

O.D. FINISH

● Use	DIESEL/GASOLINE
● Material	C
● Condition	D
● O.D.Range	φ 60 ~ φ 120
● Chucking Breadth	20mm(3~10p.c.s)
● 1-cycle processes	MULTI
● Machining Profile	



PHOTO

PHOTO

PISTONRING TURNING MACHINE 11111 Series 规格一览

规格项目				11111 6/12-21243			
				ROC-120			
SPEC SHEET 							
工件夹持数				多			
工件夹持方式				单侧压焊方式			
转盘侧				拉杆			
尾座侧				运载装置			
封口套筒方式				移动型			
构造				卧式			
运转模式		全自动		○			
		半自动					
加工形状				正圆			
加工部位				外径			
1个循环加工数				多			
SPEC	加工能力	环公称直径(φ)		60~120			
	转盘	电机输出(kW)		3.7/5.5			
		转速(rpm)		100~500			
	机械尺寸	L × D × H(mm)		2800×1660×2202			
	机械重量(kg)				約3400		
基本构成	一般	NC 控制轴数	外径滑板	X	1		
				Z	1		
		装载器		3点夹紧方式			
		卸载器		摇臂式			
		制动器	内制动器	悬挂轨道 (工件推出器)			
		外内制动器		悬挂轨道 (工件推出器)			
		油压装置		○			
		空压装置		○			
		滑板用强制给油装置		○			
		拉杆方式		○			
		电气关系	控制盘	○			
			NC装置	○			
	特别						
标准附属品		调平螺栓和平板		○			
		使用调整工具		○			
		机械使用说明书		○			
		N C 使用说明书		○			
基本任选							
		CE刻划		○			
附加任选	C V	安全防护罩		○			
	C L	盛屑盘		○			
	A I R	气流		○			
	V	集尘器		○			
		集尘器用罩和管道		○			
	H Y D	油压单元用风扇冷却器		○			
		油压单元用加热器		○			
		油控制器		○			

E	3色灯信号塔	○		
	4色灯信号塔	○		
	主轴微动机能	○		
	主轴定为停止装置	○		
	数据登记机能	○		
	RS232C接口	○		
	空调	○		
	切削工具	○		
	切削夹具	○		
	备件1	○		
	备件2	○		

附加任选记号 CV:盖 CL:切削液 MC: 油雾回收器 D:修整 G:测量装置 AIR:空压装置 V:真空装置 HYD:油压单元 E:电 LUB:润滑油