

OUTLINE

2个磨石主轴同时全自动进行环两端搭接加工的研削机。

95900 Group

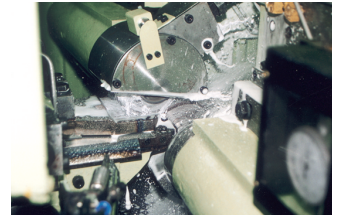
CNC FULL AUTOMATIC PISTONRING GRINDING MACHINE

WL-2

6/10-95900

GAS TIGHT JOINT

● Use	DIESEL/GASOLINE
● Material	C S
● Condition	W
● O.D.Range	φ 60 ~ φ 100
● Chucking Breadth	1PIECE
● 1-cycle processes	SINGLE
● Machining Profile	



PISTONRING GRINDING MACHINE 11210 Series 规格一览

规格项目		11210 6/10-95900 WL-2		
SPEC SHEET 				
工件夹持数		W搭接		
工件夹持方式		单		
转盘侧		夹具		
尾座侧				
封口套筒方式				
构造		卧式		
运转模式	全自动	○		
	半自动			
规格	加工能力 环公称直径(ϕ)	60~100		
	1个循环加工数	单		
	转盘	头数		
		电机输出(kW)		
		转速(rpm)		
	磨石头	头数	2	
		电机输出(kW)	0.75	
		转速(rpm)	Max.12000	
	机械尺寸 L × D × H(mm)	2615×2400×2100		
	机械重量(kg)	约3650		
基本构成	一般	NC 转盘		
		控制轴数 磨石头	2×2	
		其他		
		装载机	进给方式	
		卸载器	箱入式取出方式	
		制动器 内制动器		
		外内制动器		
		油压装置	○	
		空压装置	○	
		滑板用强制给油装置	○	
	特别	电气关系 控制盘	○	
		NC装置	○	
		修整装置	×	
标准附属品	磨石安装用法兰		○	
	调平螺栓和平板		○	
	使用调整工具		○	
	机械使用说明书		○	
	N C 使用说明书		○	
基本任选	CBN磨石对应		※	
	CE刻划		○	
附加任选	C V	低压用挡溅防护装置	○	
		高压用挡溅防护装置	※	
		切削液罐	○	
	C L	低压切削液装置	○	
		高压切削液装置	※	
		切削液分离器	○	
		切削液滤过装置	○	
		电磁吸盘分离器	○	
	M C	纸滤器	○	
		油雾收集器	○	
	H Y D	油雾收集器用盖和罩	○	
		油压单元用风扇冷却器	○	
		油压单元用加热器	○	
		油控制器	○	

E	3色灯信号塔	☐		
	4色灯信号塔	☐		
	手动操作两手启动	☐		
	数据登记机能	☐		
	RS232C接口	☐		
	铁渣防止接近开关	☐		
	空调	☐		
	磨石安装用法兰（预备）	☐		

附加任选记号 CV:盖 CL:切削液 MC: 油雾回收器D:修整 G:测量装置 AIR:空压装置 V:真空装置 HYD:油压单元 E:电 LUB:润滑油
CBN对应，请成套订购(※)项目。