

14212 Series

OUTLINE

用2个转盘和2个磨石主轴可各单面全自动进行环两面梯形加工的研削机。

梯形角度是用CNC控制自动设定。

是单面梯形研削机生产率的2倍以上。

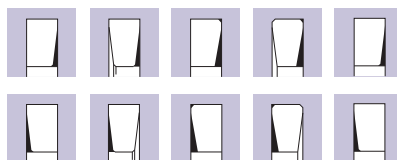
CNC FULL AUTOMATIC DUAL KEYSTONE RING
GRINDING MACHINE

WKG-1

6/17-45600

SIDE FACE (KEYSTONE)

● Use	DIESEL/GASOLINE
● Material	C S
● Condition	W
● O.D.Range	φ 60 ~ φ 170
● Chucking Breadth	1 PIECE
● 1-cycle processes	SINGLE
● Machining Profile	



SPEC

PHOTO

PHOTO

● KEYSTONE RING GRINDING MACHINE 14212 Series 规格一览

规格项目		14212 6/17-45600 WKG-1		
SPEC SHEET				
工件夹持数		单		
工件夹持方式		电磁卡盘方式		
转盘侧		电磁卡盘		
尾座侧				
封口套筒方式				
构造		卧式		
运转模式	全自动	○		
	半自动			
SPEC	加工能力	环公称直径(φ)	60~170	
		梯形角度(°)	0~15	
	1个循环加工数		单	
	转盘	头数	2	
		主轴变速数	无级(逆变器)	
		头夹方式	自己张力	
	磨石头	头数	2	
		主轴变速数	无级(逆变器)	
		主轴构造	油静压	
	机械尺寸	L × D × H(mm)	2890×2830×2089	
	机械重量(kg)		约5000	
基本构成	一般	NC 转盘		
		控制轴数 磨石头	2×2	
		其他		
		装载机	V字轨道	
		卸载器	旋转式	
		制动器	内制动器	悬挂轨道(工件推出器)
			外内制动器	悬挂轨道
		油压装置	○	
		空压装置	○	
		滑板用强制给油装置	○	
	特别	电气关系 控制盘	○	
		NC装置	○	
		修整装置	○	
		去毛刺装置	○	
标准附属品		调平螺栓和平板	○	
		使用调整工具	○	
		机械使用说明书	○	
		NC使用说明书	○	
基本任选		磨石轴油静压主轴	○	
		磨石主轴无级变速	○	
		CE刻划	○	
附加任选	C	低压用挡溅防护装置	○	
		高压用挡溅防护装置	○	
	CL	切削液罐	○	
		低压切削液装置	○	
		高压切削液装置	○	
		切削液分离器	○	
		切消液滤过装置	○	
		电磁吸盘分离器	○	
	MC	纸滤器	○	
		油雾收集器	○	
	D	油雾收集器用盖和罩	○	
		标准修整装置	○	
	G	CBN磨石用修整装置	○	
		金刚石滚筒	○	
		下降量测定装置	○	
		角度测定装置	○	

HYD	油压单元用风扇冷却器	○		
	油压单元用加热器	○		
	油控制器	○		
E	3色灯信号塔	○		
	4色灯信号塔	○		
	数据登记机能	○		
	RS232C接口	○		
	梯形角度变更自动补偿软件	○		
	空调	○		
	磨石安装用法兰（预备）	○		
	研削磨石	○		
	平衡心轴	○		
	备件1	○		
	备件2	○		

附加任选记号 CV:盖 CL:切削液 MC: 油雾回收器D:修整 G:测量装置 AIR:空压装置 V:真空装置 HYD:油压单元 E:电 LUB:润滑油