

OUTLINE

半自动进行环内外径倒角的研削机。

35600 Group

CNC SEMI AUTOMATIC PISTONRING GRINDING MACHINE

ICG-1M

3.6/11.5-35600

I.D. & O.D. CHAMFER

● Use	DIESEL/GASOLINE
● Material	C S
● Condition	W
● O.D.Range	φ 36 ~ φ 115
● Chucking Breadth	1PIECE
● 1-cycle processes	SINGLE
● Machining Profile	



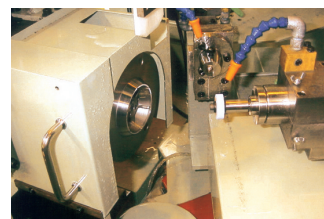
外径倒角



内径倒角



PHOTO



PISTONRING GRINDING MACHINE 11210 Series 规格一览

规格项目		11210 3.6/11.5-35600		
		ICG-1M		
SPEC SHEET				
工件夹持数		单		
工件夹持方式		电磁卡盘方式		
转盘侧		电磁卡盘		
尾座侧		×		
封口套筒方式				
构造		卧式		
运转模式	全自动			
	半自动			
规格	加工能力 环公称直径(ϕ)	36~115		
	1个循环加工数	单		
	转盘			
	头数	1		
	电机输出(kW)	0.75		
	转速(rpm)	200~350		
	磨石头			
	头数	1		
	电机输出(kW)	0.75		
	转速(rpm)	Max.25000		
机械尺寸 L × D × H(mm)		2100×1950×2049		
机械重量(kg)		约3500		
基本构成	一般	NC 转盘		
		控制轴数 磨石头	2	
		其他		
		装载机	×	
		卸载器	×	
		制动器 内制动器	×	
		外内制动器	×	
		油压装置	?	
		空压装置	?	
		滑板用强制给油装置	?	
	电气关系	控制盘	○	
		NC装置	○	
	特别	去毛刺装置	×	
		修整装置	○	
标准附属品	磨石安装用法兰		○	
	调平螺栓和平板		○	
	使用调整工具		○	
	机械使用说明书		○	
	夹具		○	
基本任选	CBN磨石对应		○	
	CE刻划		○	
附加任选	C	低压用挡溅防护装置	○	
		高压用挡溅防护装置	○	
	CL	切削液罐	○	
		低压切削液装置	○	
		高压切削液装置	○	
		切削液分离器	○	
		切削液滤过装置	○	
		电磁吸盘分离器	○	
		切削液净化器	○	
	MC	油分离器	○	
		纸滤器	○	
		油雾收集器	○	
	D	油雾收集器用盖和罩	○	
		标准修整装置	○	
	HYD	CBN磨石用修整装置	○	
		金刚石滚筒	○	
		油压单元用风扇冷却器	○	
		油压单元用加热器	○	
		油控制器	○	

E	3色灯信号塔	○		
	4色灯信号塔	○		
	手动操作两手启动	○		
	数据登记机能	○		
	RS232C接口	○		
	铁渣防止接近开关	×		
	空调	○		
	磨石安装用法兰（预备）	○		
	研削磨石	○		
	平衡心轴	○		
	备件1	○		
	备件2	○		

附加任选记号 CV:盖 CL:切削液 MC: 油雾回收器D:修整 G:测量装置 AIR:空压装置 V:真空装置 HYD:油压单元 E:电 LUB:润滑油