



● 铣削

机械分类		活塞环和(套筒)制造工序分类															机械基本要素								活塞环																	
																									特小型	小型	中型	大型	特大型													
机能	构造	转盘数	环的种类	工序	加工部位	加工形状	工件数	工件夹紧SYS	转盘侧	尾座侧	封口套筒SYS	不循环加工数	可能的加工								运转模式	刀架数	NC控制轴数				工件搬送装置			Cast Iron												
													内径	外径	端面		倒角	开槽	切断	铣削			钻孔	刻划	X轴	Y轴	Z轴	其他	内制动器	装载器	卸载器	外内制动器	Steel									
																												Gasoline Engine														
																												Diesel Engine														
铣削	卧式	1	压力/油	中间工序		顶盖	多	双侧心轴	尾座	-	多	-	-	-	-	-	-	-	-	-	半自动	1	1	1	1	1	-	-	-	-	0	10	50	100	200	1000	2000	70	160	GM-2	1131	94500
			油环									开缝	单侧心轴	两手夹紧型	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	全自动	1	1	1	1	1	-	-	-	-	80	170	GM-2V
	竖式	1	油环	中间工序		顶盖	多	双侧心轴	尾座	-	多	-	-	-	-	-	-	-	-	-	全自动	1	1	-	-	1	轨道	●	轨道	80	130	SLM-1	1324	94494								