

OUTLINE

一边旋转，一边在X、Y、Z3个方向移动切刀，半自动进行开口部切开加工的专用机。

环安装在心轴的状态下送到其后的工序。

94500 Group

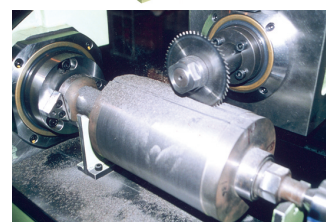
CNC SEMI AUTOMATIC PISTONRING MILLING MACHINE

GM-2

7/16-94500

GAP MILLING

● Use	DIESEL / GASOLINE
● Material	C
● Condition	D
● O.D.Range	φ 70 ~ φ 160
● Chucking Breadth	180mm(p.c.s)
● 1-cycle processes	MULTI
● Machining Profile	



PISTONRING MILLING MACHINE 11311 Series 规格一览

规格项目			11311 7/16-94500		
			GM-2		
SPEC SHEET 					
加工种类			顶盖铣削		
工件夹持数			多		
工件夹持方式			双侧心轴方式		
转盘侧			双侧心轴		
尾座侧			尾座		
封口套筒方式			×		
构造			卧式		
运转模式	全自动				
	半自动		○		
1个循环加工数			多		
规格	加工能力	环公称直径(φ)	70~160		
	转盘	头数	1		
		分度速度(rpm)	8rpm		
		分度方式	AC伺服电机+蜗轮		
	刀架	头数	1		
		电机输出(kW)	1.5		
		转速(rpm)	150~250		
	机械尺寸	L × D × H(mm)	1725×1560×1985		
	机械重量(kg)		约2500		
基本构成	一般	NC	×	1	
		控制轴数	Y	1	
			Z	1	
			C	1	
			装载机	×	
		卸载器	×		
		制动器	内制动器	×	
			外内制动器	×	
		油压装置	×		
		空压装置	○		
	滑板用强制给油装置		○		
		电气关系	控制盘	○	
		NC装置	○		
	特别	切削液装置	×		
		去毛刺装置	○		
	标准附属品			刀具心轴	○
			调平螺栓和平板	○	
			使用调整工具	○	
			机械使用说明书	○	
			N C 使用说明书	○	
基本任选					
			CE刻划	○	
附加任选	C V	安全防护罩	○		
	A I R	气流	○		
	V	集尘器	○		
		集尘器用罩和管道	○		
	H Y D	油压单元用风扇冷却器	×		
		油压单元用加热器	×		
		油控制器	×		
E	3色灯信号塔	○			
	4色灯信号塔	○			
	空调	○			

夹具	○		
刀具	○		
刀具心轴	○		
备件1	○		
备件2	○		

附加任选记号 CV:盖 CL:切削液 MC: 油雾回收器D:修整 G:测量装置 AIR:空压装置 V:真空装置 HYD:油压单元 E:电 LUB:润滑油