

● 研磨套筒-旋削盘

机械分类		活塞环和(套筒)制造工序分类														机械基本要素						研磨套筒																					
																						特小型	小型	中型	大型	特大型																	
机能	构造	环的种类	加工部位	加工形状	工件数	工件夹紧SYS	转盘侧	尾座侧	封口套筒SYS	不循环加工数	可能的加工								运转模式	刀架数	NC控制轴数			工件搬送装置			Cast Iron																
											内径	外径	端面	倒角	开槽	钻孔	攻丝	其他			X轴	Y轴	Z轴	其他	内制动器	装载机	卸载器	外内制动器	Steel														
												单端面	双端面									Gasoline Engine																					
																				Diesel Engine																							
																						0 10 50 100 200 1000 2000																					
旋削盘	立式	压力/油	旋削工序	内径・端面	正圆	单	手带式弹簧夹头			单	●	-	-	-	-	●	-	-				1	1	-	1	-	-	-	-														
																												半自动	2	2	-	2	-	-	-	-							
																						VSC-100																					
																						VSC-100A																					
																						15121																					
																						91800																					