

OUTLINE

91800 Group

CNC SEMI AUTOMATIC LAPPING SLEEVE TURNING MACHINE

VSC-100

3.9/10.2-91800

O.D.&I.D.FINISH

● Use	DIESEL/GASOLINE
● Material	C
● Condition	D
● I.D.Range	$\phi 39 \sim \phi 102$
● Chucking Breadth	1PIECE
● 1-cycle processes	SINGLE
● Machining Profile	

SPEC

PHOTO

PHOTO

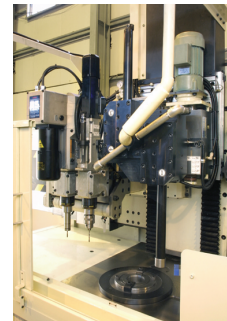
VSC-100A

3.85/10.2-91800

O.D.&I.D.FINISH

● Use	DIESEL/GASOLINE
● Material	C
● Condition	D
● I.D.Range	$\phi 38.5 \sim \phi 102$
● Chucking Breadth	1PIECE
● 1-cycle processes	SINGLE
● Machining Profile	

SPEC



● LAPPING SLEEVE TURNING MACHINE 16121 Series 规格一览

规格项目			16121 3.9/10.2-91800	16121 3.85/10.2-91800	
			VSC-100	VSC-100A	
SPEC SHEET 					
工件夹持数			单	单	
工件夹持方式			手铆式弹簧夹头	手铆式弹簧夹头	
转盘侧			夹具	夹具	
尾座侧			—	—	
封口套筒方式					
构造			竖式	竖式	
运转模式	全自动				
	半自动				
加工形状			正圆	正圆	
加工部位			内径 端面	内径 端面	
1个循环加工数			单	单	
规格	加工能力	环公称直径(ϕ)	39~102	38.5~102	
	转盘	电机输出(kW)	7.5	7.5	
		转速(rpm)	280~1800	280~1800	
	机械尺寸	L × D × H(mm)	3180×1500×2700	3180×1500×2700	
	机械重量(kg)		6800	6800	
基本构成	一般	NC 内径滑板	X,U	1(X)	
		控制轴数	Z,W	1(Z)	
		油压装置		○	○
		空压装置		○	○
		滑板用强制给油装置		○	○
		压接装置		○	○
		电气关系 控制盘		○	○
		NC装置		○	○
	特别				
标准附属品	调平螺栓和平板		○	○	
	使用调整工具		○	○	
	机械使用说明书		○	○	
	N C 使用说明书		○	○	
基本任选					
	CE刻划		○	○	
附加任选	C V	安全防护罩	○	○	
	C L	盛屑盘	○	○	
	A I R	气流	○	○	
	V	集尘器	○	○	
		集尘器用罩和管道	○	○	
	H Y D	油压单元用风扇冷却器	○	○	
		油压单元用加热器	○	○	
		油控制器	○	○	
	E	3色灯信号塔	○	○	
		4色灯信号塔	○	○	
		主轴微动机能	○	○	
		主轴定为停止装置	○	○	
		数据登记机能	○	○	
		RS232C接口	○	○	
		空调	○	○	
		切削工具	○	○	
		切削夹具	○	○	
		备件1	○	○	
备件2		○	○		

附加任选记号 CV:盖 CL:切削液 MC: 油雾回收器D:修整 G:测量装置 AIR:空压装置 V:真空装置 HYD:油压单元 E:电 LUB:润滑油