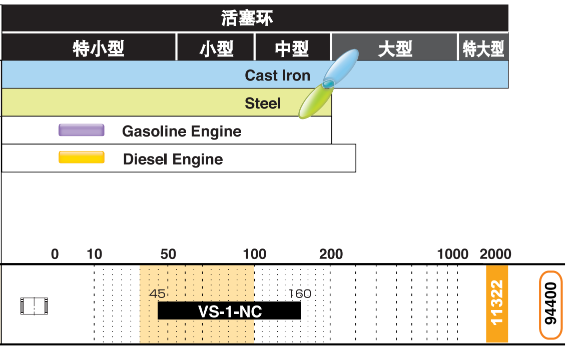
●前工序-铣削

机械分类				活塞环和(套筒)制造工序分类																			机械基本要素									
机能	构造	转盘数	环的种类	工序	加工部位	加工形状	工件数	工件夹紧SYS	转盘侧	尾座侧	封口套筒SYS	1个循环加工数	可能的加工										运转模式	刀架数	NC控制轴数				工件搬送装置			
													内径	外径	端面		倒角	开槽	切断	铣削	钻孔	刻划			X轴	Y轴	Z轴	其他	内制动器	装载器	卸载器	外内制动器
															单端面	双端面																
铣削	竖式	2	压力／油	前工序		开口	多		单心轴	—	—	多	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	半自动	2	—	1	—	—	—	—	—	—