

OUTLINE

通过铣刀在环的外径可进行半自动开口加工的竖式专用机。多刀切削同时加工多个环。

94400 Group

CNC SEMI AUTOMATIC PISTONRING SPLITTING MACHINE

VS-1-NC

4.5/16-94400

● Use	DIESEL / GASOLINE
● Material	C
● Condition	D W
● O.D.Range	φ 45 ~ φ 160
● Chucking Breadth	100mm(p.c.s)
● 1-cycle processes	MULTI
● Machining Profile	



PISTONRING SPLITTING MACHINE 11322 Series 规格一览

规格项目		11322 4.5/16-94400		
		VS-1-NC		
SPEC SHEET				
加工种类		开口		
工件夹持数		多(Max.100mm)		
工件夹持方式		单侧心轴		
转盘侧		单侧心轴		
尾座侧		×		
封口方式		×		
构造		竖式		
运转模式	全自动			
	半自动	○		
1个循环加工数		多		
SPEC	加工能力	环公称直径(ϕ)	45~160	
	转盘	头数	2	
		电机输出(kW)	3.7	
		转速(rpm)	1~29	
	刀架	头数	2	
		电机输出(kW)	11	
		转速(rpm)	25~250	
	工件心轴上下移动量(mm)		25	
	机械尺寸 L × D × H(mm)		2560×2100×2150	
	机械重量(kg)		约5000	
基本构成	一般	NC	×	
		控制轴数	Z	
		其他	1	
		装载机	×	
		卸载器	×	
		制动器	内制动器	×
			外内制动器	×
		油压装置	○	
		空压装置	×	
		滑板用强制给油装置	○	
		齿轮箱用润滑给油装置	○	
		电气关系	控制盘	○
			NC装置	○
	特别			
标准附属品		刀具心轴	○	
		调平螺栓和平板	○	
		使用调整工具	○	
		机械使用说明书	○	
		切削标准书	○	
基本任选		CE刻划	○	
附加任选	CV	安全防护罩	○	
		挡溅防护装置	○	
	CL	切削液装置	○	
		切削液分离器 (电磁吸盘)	○	
		切屑输送机	○	
	AIR	气流	×	
	HYD	油压单元用风扇冷却器	○	
		油压单元用加热器	○	
		油控制器	○	
	E	主轴定为停止装置	○	
		空调	○	

	可胀式心轴 (带橡胶)	☐		
	垫圈和金工锯	☐		
	刀具心轴 (预备)	☐		
	备件1	☐		
	备件2	☐		

附加任选记号 CV:盖 CL:切削液 MC: 油雾回收器 D:修整 G:测量装置 AIR:空压装置 V:真空装置 HYD:油压单元 E:电 LUB:润滑油