

● 钻孔

机械分类		活塞环和(套筒)制造工序分类												机械基本要素								活塞环																	
机能	构造	转盘面数	环的种类	工序	加工部位	加工形状	工件数	工件夹紧SYS	转盘面侧	封套筒SYS	不循环加工数	可能的加工								运转模式	刀架数	NC控制轴数				工件搬送装置				特小型	小型	中型	大型	特大型					
												内径	外径	端面	倒角	开槽	切断	铣削	钻孔			刻划	X轴	Y轴	Z轴	其他	内制动器	装载器	卸载器	外内制动器	Cast Iron	Steel	Gasoline Engine	Diesel Engine					
钻孔	卧式	×	压力/油	中间工序	外径	底部切削	多	双压焊(移动式)		固定型	单	-	-	-	-	-	-	-	●	-	全自动	1	-	-	1	-	轨道	●	●	轨道	0	10	50	100	200	1000	2000	11410	24929
	立式	×		内径	正圆	单	双压焊	双压焊装置	压焊一体型		●	-	●	-	●	●	-	-	●	-	1	1	-	1	-	-	●	●	-	60	140							11420	11979
								双压焊装置			●	-	●	-	●	●	-	-	●	-	1	1	-	1	-	-	●	●	-			200	400						