

●后工序及其它

机械分类			活塞环和(套筒)制造工序分类										机械基本要素										活塞环																									
机 能	构 造	环 的 种 类	工 序	加 工 部 位	加 工 形 状	工 件 数	工 件 装 夹 方 式	转 盘 侧	尾 座 侧	封 口 套 筒 工 序	二 个 循 环 加 工 数	可能的加工				运 转 模 式	磨 石 刀 架 头 数	NC 转 盘	磨 石 刀 架	工 件 搬 送 装 置	修 整 套 置	去 毛 刺 装 置			特小型					小型	中型	大型	特大型															
												内 径	外 径	端 面	倒 角										开 槽	切 断	Cast Iron					Steel					Gasoline Engine					Diesel Engine						
																											单 端 面	双 端 面																				
研 磨	竖 式	1	后 工 序	外 径	正 圆	多	单 侧 心 轴	?	□	多	-	●	-	-	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	0	10	50	100	200	1000	2000		80	130	OSL-2	11521	21400									
刻 划	×	压 力 油		端 面	刻 划	单	/	/	/	单	-	-	●	-	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	40	160	LAM-2	11620	46900								11620	46900							
刮 削 装 置				卧 式	单 端 面	/	/	/	/	/	/	/	-	-	●	●	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	39	120	MCK-120	11770	46900								11770	46900						