

OUTLINE

全自动进行环的各种外径形状研磨的专用机。

可进行各种材料(铸铁、钢、硬质镀铬、钼被膜等)环的研磨。

21400 Group

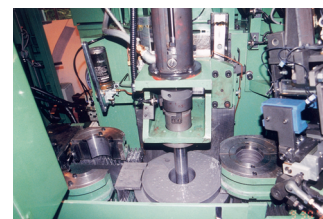
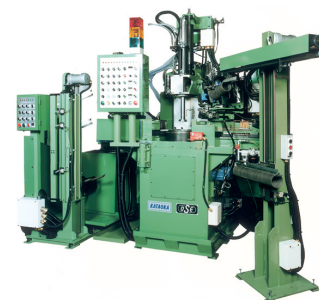
HYD FULL AUTOMATIC
LAPPING MACHINE

OSL-2

8/13-21400

O.D. LAPPING

● Use	DIESEL / GASOLINE	
● Material	C	S
● Condition	D	
● O.D. Range	$\phi 80 \sim \phi 130$	
● Chucking Breadth	80mm(	p.c.s)
● 1-cycle processes	MULTI	
● Machining Profile		



● LAPPING MACHINE 11521 Series 规格一览

规格项目		11521 8/13-21400		
		OSL-2		
SPEC SHEET 				
加工种类		研磨		
工件夹持数		多 (Max.85mm)		
工件夹持方式		封口方式		
封口套筒方式				
构造		竖式		
运转模式	全自动	○		
	半自动			
规格	加工能力 环公称直径(ϕ)	80~130		
	1个循环加工数	多		
	主轴单元 直径(ϕ)	50		
	行程(mm)	130		
	速度(s.p.m)	80~130		
	电机输出(kW)	3.7		
	研磨套筒 直径(ϕ)	240		
	旋转单元 转速(rpm)	15~30		
	电机输出(kW)	1.5		
	机械尺寸 L × D × H(mm)	4125×3465×2667		
机械重量(kg)		约4800		
基本构成	一般	NC控制轴数	×	
		装载机	○	
		卸载器	○	
		制动器 内制动器		
		外内制动器		
		油压装置	○	
		空压装置	○	
		滑板用强制给油装置	○	
		切削液装置	○	
		电气关系 控制盘	○	
		NC装置	×	
	特别			
标准附属品	调平螺栓和平板	○		
	使用调整工具	○		
	机械使用说明书	○		
基本任选				
CE刻划		○		
附加任选	CV	安全防护罩	○	
	AIR	气流	○	
	HYD	油控制器	○	
	E	空调	○	
		作业升降机(ラップ前)	○	
		ワークアウトエレベータ(ラップ後)	○	
		洗净机	○	
		排料机(ラップ後)	○	
		备件1	○	
		备件2	○	

附加任选记号 CV:盖 CL:切削液 MC: 油雾回收器D:修整 G:测量装置 AIR:空压装置 V:真空装置 HYD:油压单元 E:电 LUB:润滑油